Lillbacka | FINN·POWER

产品手册

PRODUCTS CATALOG





Finn-Power 品质
精确
可靠
灵活
高效
持久耐用
全球分销网络



FINN-POWER扣压机系采用最先进的生产设备和技术制造而成。精密制造的部件与领先的工程和装配专业技术，再结合我们的质量控制和最终测试程序，确保为您的生产需求提供可靠和精确的扣压机。品质是我们对您的承诺。



FINN-POWER扣压设备制造商芬兰Lillbacka Powerco集团，于1973年开始生产扣压设备，经过40多年对FINN-POWER扣压设备系列产品不间断的研发、更新、升级、使FINN-POWER成为全球液压软管、工业软管、汽车零部件、电缆工业、重型机械、铁路、船舶等行业扣压设备的首选品牌。概括而言，只要需进行金属、塑料、玻璃纤维、绳索等工件连接或成型，FINN-POWER均可大显身手。

Lillbacka Powerco 集团拥有丰富的机械产品设计、开发、制造的工程技术经验，以及许多积极进取、富有远见的专业技能人才，所有一切造就旗下FINN-POWER成为全球扣压设备首选品牌。

Lillbacka | FINN·POWER

目录
CONTENTS

控制器 01
SCC 01
ICC 02

系统选型 03
ICC1 03
ICC2 04
ICC3 05
ICC4 06

可选机型 07
D-MODEL 07
HB/HS-MODEL 08
S-MODEL 09
Z-MODEL 10

可选配置 11
自动润滑G3 11
条码读取器BCR 12
油冷却器及油况监测器 13

P系列 14
现场服务 14
P16AP 14
P16HP 15
P20AP 16
P20CS 17
P20CS SCC 18
P20HP 19
P20X 20
P32CS 21
P32CS SCC 22
P32X 23
一般生产 24
P20NMS 24
P20SCC 25
P32NMS 26
P32SCC 27
P51MS 28
P51SCC 29
P60SCC 30
P70SCC 31

FP系列 32
连续生产 32
FP20 32
FP120 33
FP120SCC 34
FP140 35
FP145 36
重型生产 37
FP160 37
FP165 38
FP170 39
FP175 40

KC系列 41
重型生产 41
KC800 41
KC1200 42
KC2000 43

SP系列 44
侧向进料 44
SP100 44
SP350 45
SP1200 46
SP1200D 47
SP2000 48
SP5000 49

NC系列 50
螺母接头锁紧 50
NC20 50
NC30 51
NC40 52
NC60 53

CC系列 54
钢线扣压 54
CC22 54
CC26 55

CM系列 56
切管机 56
CM30 56
CM30CS 57
CM35 58
CM75 59
CM75QT 60
CM75 SAFE 51
CM91 62
CM91 SAFE 63

EF系列 64
扩口机 64
EF200 64
Ef300 65

辅助设备 66
剥胶机FS50 66
接头装配机IM2 67
静压测试台 68
TB-ADV 1300 & 2300 68
TB-ECO 1300 & 2000 69
TB-STD 1300 & 2300 70
TB-PRO 2000 & 4000 71



SCC
智能扣压控制系统

SCC 是易于使用的基础控制，带有 5 英寸屏幕，
包含 ICC 控制系统的部分功能。

简单、轻松、快速

经济

智能功能

准确

还支持 P 机器与互联网的连接（报告、扣压数据和作业反馈等）

校正值和压接延迟

计数器（升序/降序）

常用压接程序的扣压参数记忆

作业队列

通信和接口选项（USB、FTP）

数据记录，控制值 (CSV)

分步多次扣压

标准功能

SCC 分别多次扣压

SCC 数据记录

配置ICC的设备

P20, P20CS (and z-model), P32, P32CS (and z-model) P51 & P60

FP20, FP120, FP140 & FP145

可能会添加更多型号，请查看最新可用性



智能简洁的用户界面



ICC
智能扣压控制系统

世界上唯一专门为扣压机设计的控制系统。

可提供市场上最佳的扣压精度和可重复性。

创新的自动校正功能消除了机器校准的需要。

ICC控制器非常坚固，对物理冲击和振动具有很高的抵抗力。

IP66等级防护隔离了高湿度和极端温度对系统的影响。

7英寸触摸屏和基于图标的图形用户界面可实现快速简便的使用。

ICC带有更高级的参数设置和作业队列管理。

收藏夹和带有颜色标记的参数设置使操作变得容易。

ICC支持多层级管理模式。

ICC控件与工业4.0兼容。

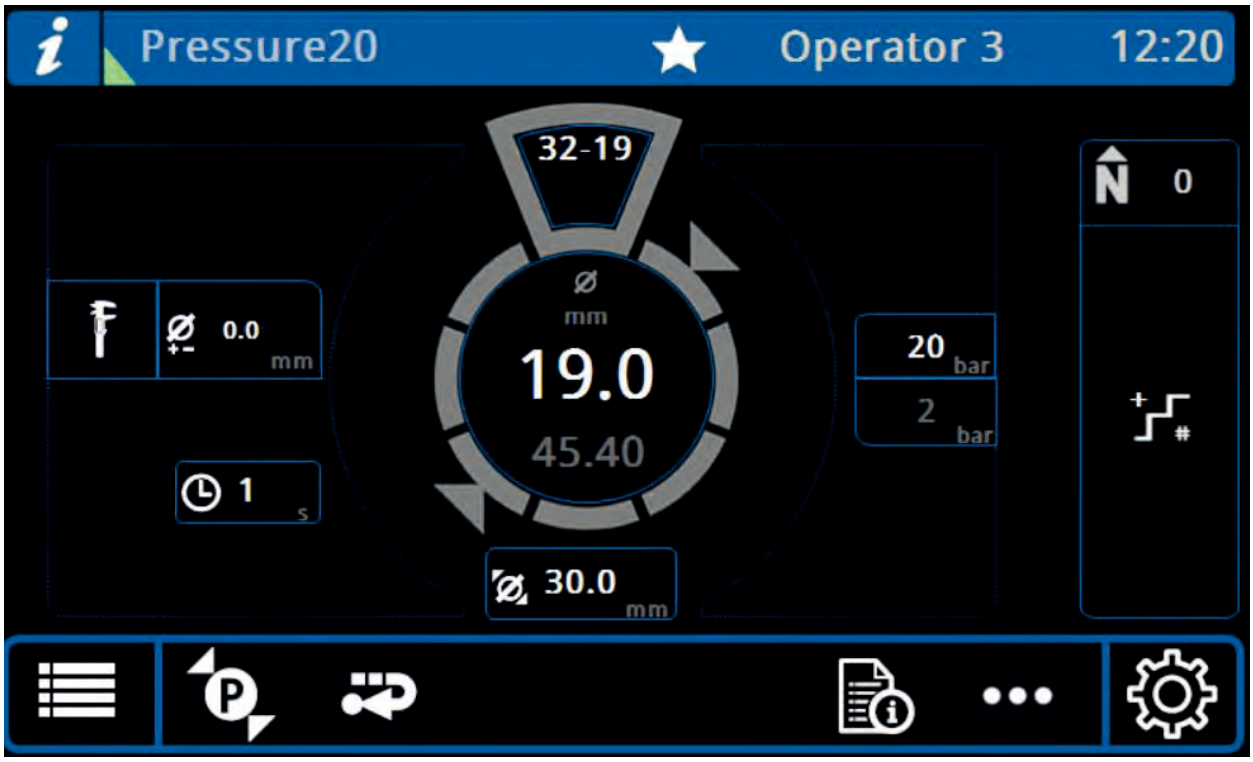
通讯
以太网(TCP/IP、UDP/IP 和 FTP)
USB
CAN总线
A3信号

可选项
压力扣压ICC1
分步多次扣压ICC2
数据质量监控ICC3
图形实时质量监控ICC4
I接口包ETH (通信TCP /IP和UDP)
条形码阅读器 BCR

配置ICC的设备
FP-系列
SP-系列
NC-系列
CC-系列
KC-系列
EF-系列







ICC1
压力扣压

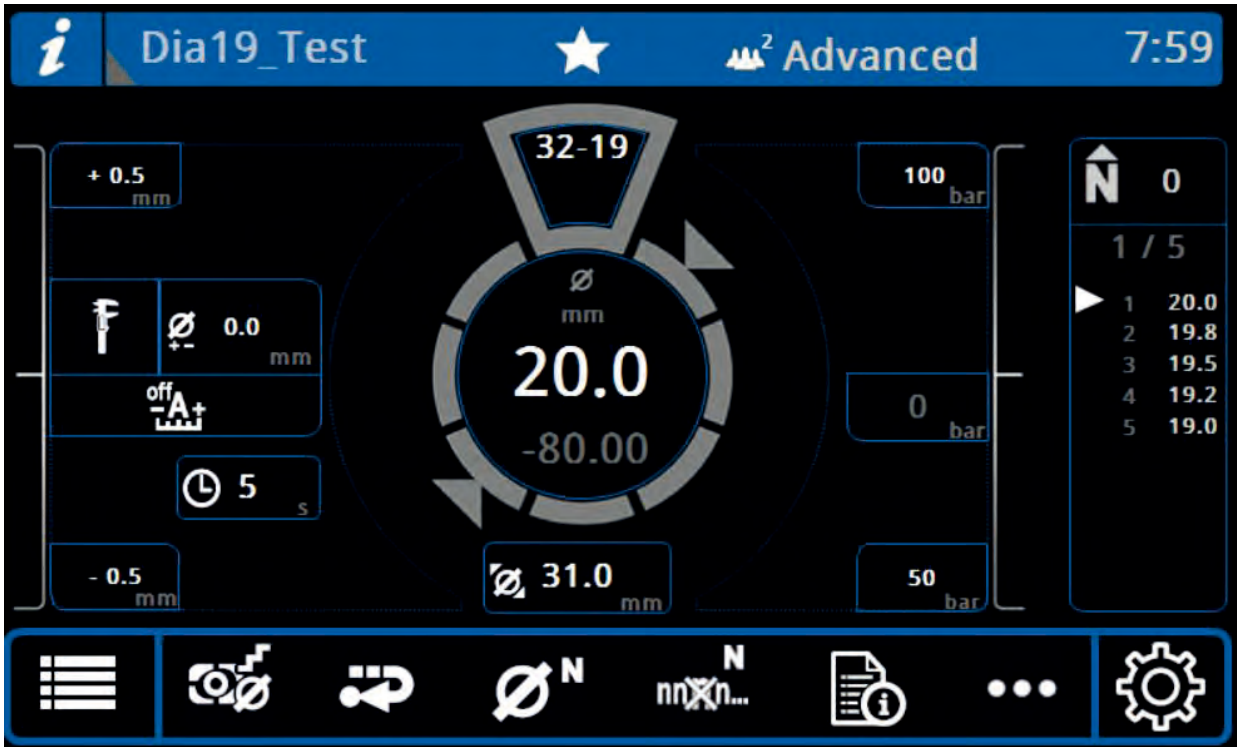
ICC1压接选项使您可以根据压力而不是尺寸来控制压接。当压接高灵敏度产品（例如玻璃纤维棒或轻薄的套圈）时，扣压压力是至关重要的指标。尺寸可变的组件（例如电线，电缆和铸件）通常通过设置扣压压力，压接至所需的紧固度。

在压力扣压中，可以定义扣压压力的最大值。
达到设定的压力时，扣压将停止。











ICC2
分步多次扣压

ICC2多步扣压选项允许通过多个步骤达到目标。

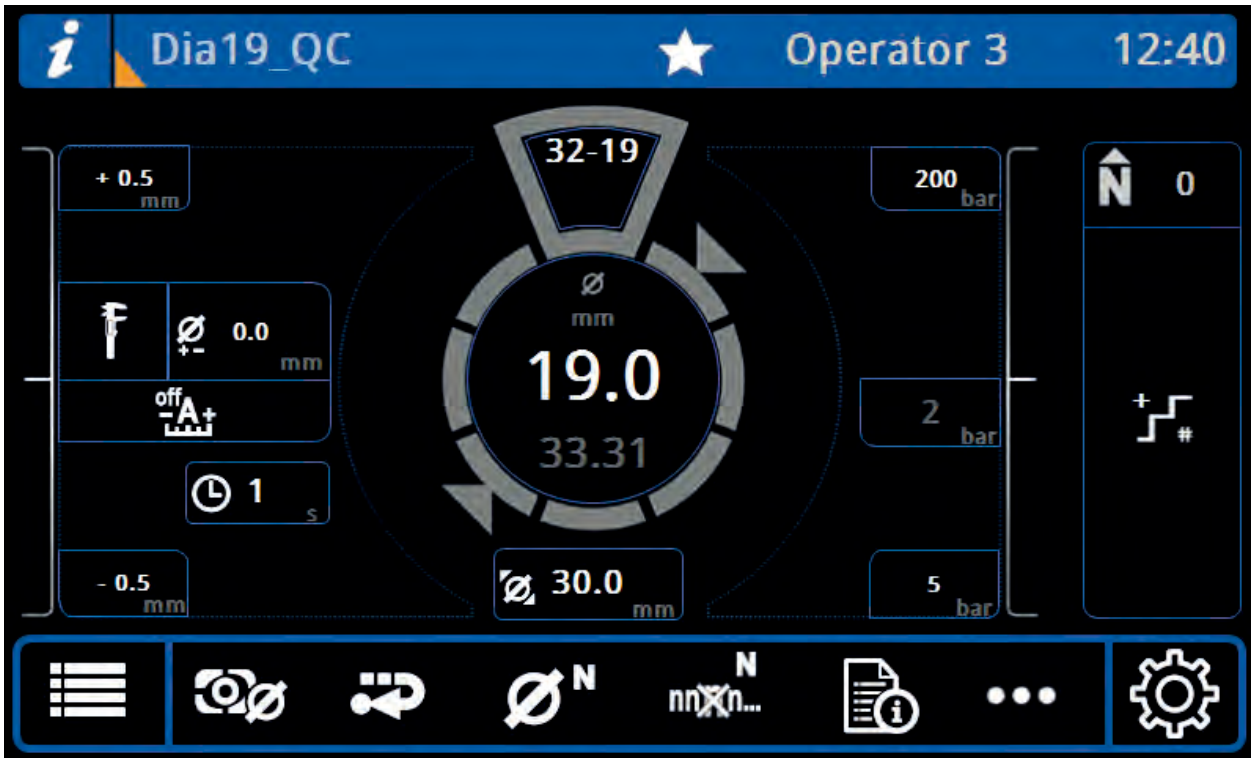
它广泛用于复杂的汽车软管，以确保组件中的每个接头都被压接。

它还允许每个步骤使用不同的参数。

最多可设置50步。







ICC3
数据质量监控

ICC3是具有报警功能的自动质量控制方法。 ICC3依据扣压末端的扣压直径和系统压力筛选不在定义值范围的产品，并启动警报。

ICC3还减少了额外测试的需求，并记录了所有压接参数和数据。

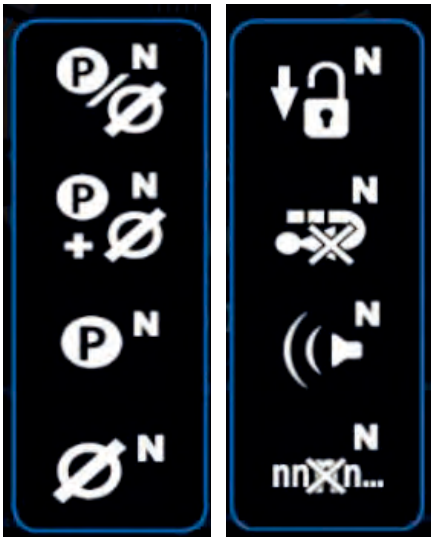
支持不同的扣压条件设置：

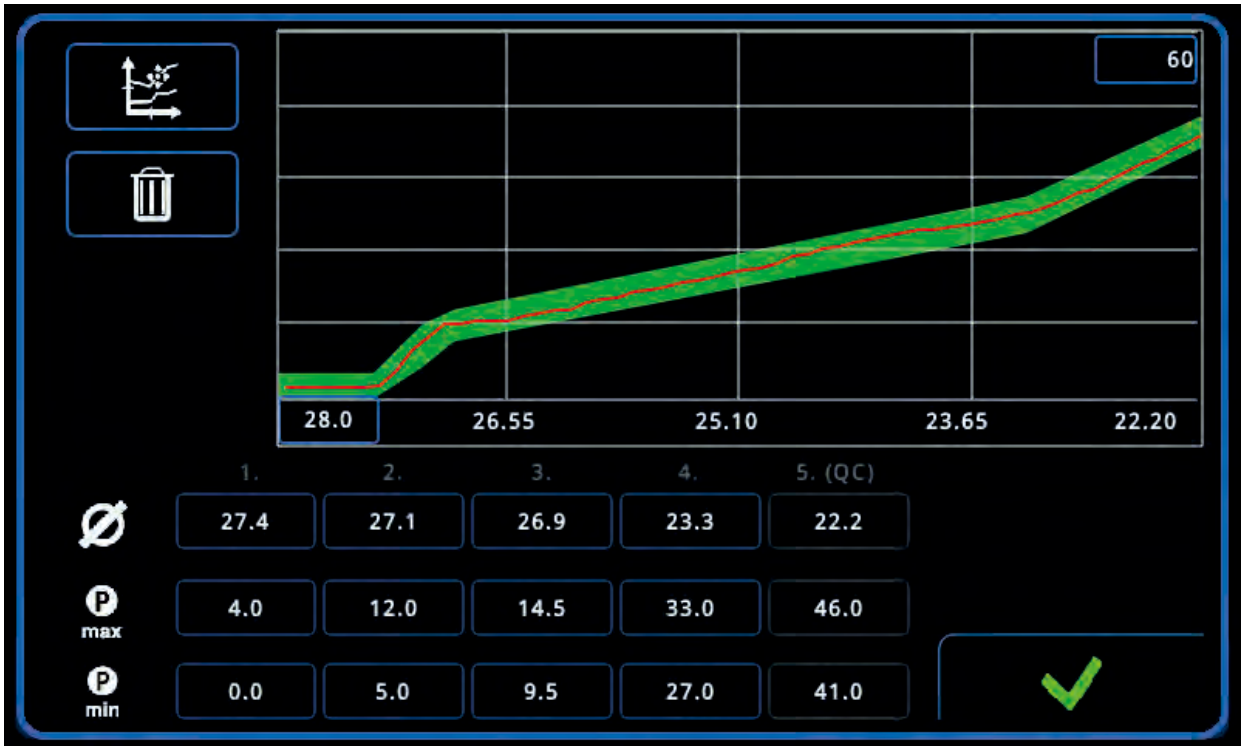
· 压力或直径
· 压力和直径
· 仅压力
· 仅直径

ICC3提高了生产效率，并防止了有缺陷的零件流向用户。

支持不同的警报模式：

· 机器锁（操作员无法取下产品）
· 模具锁
· 声音
· 计数器值未更改





ICC4
图形实时质量监控

ICC4是获得专利的集成在线图形实时质量控制。

ICC4实时监控扣压全过程压力和尺寸的变化，生成压力和尺寸曲线图，并根据设定的压力、尺寸范围，筛选产品，出现不合格产品，启动警报。

ICC4自动保存扣压参数和扣压数据。

ICC4提高了生产效率，并防止了有缺陷的产品流向用户。

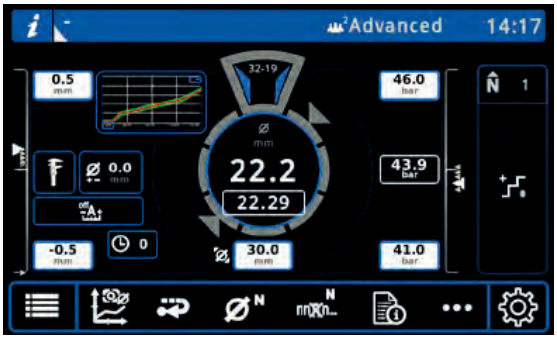
ICC4能极大减少额外测试的需求。

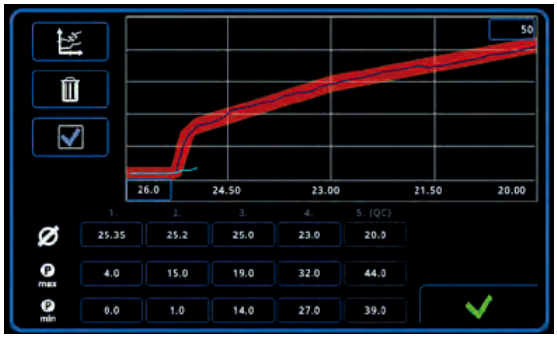
支持不同的扣压条件设置：

· 压力或直径
· 压力和直径
· 仅压力
· 仅直径

支持不同的警报模式：

· 机器锁（操作员无法取下产品）
· 模具锁
· 声音
· 计数器值未更改







D-MODEL

Finn-Power 双头压接机可同时压接产品的两端，标准配置是一个头固定，第二个头在轨道上可移动。

可以根据作业要求，手动或电动调整扣压头部之间的距离。

每个压接机都配备了自己的 ICC 控制器，机器可以单独操作，也可以通过双手同时操作。



D-MODELS 应用	
扣压机	SP350 & SP1200
	根据要求提供其他 D 型号

头部之间的最小距离，中心到中心 (MM/INCH)	
SP350D	138 / 5.43
SP1200D	328 / 12.91



HB/HS-MODEL



HB/HS 提供与标准机型不同的布局方案。
不同的布局为不同的应用提供最佳的扣压位置。
HB 型号最适合小而重的产品，可以使用液压装置或机械手从顶部或下部进料。
当压接头位置需要尽可能低时，HS 型号是理想的选择。例如通过进料轨进料长管和管道。

HB/HS-MODEL 应用	
机型系列	FP20, FP120, FP140, FP145, FP160, FP165, FP170, FP175



S-MODEL

专为自动化生产线而设计，可缩短压接周期。

由于国际法规规定的高关闭速度，S 型需要额外的安全保护。

FP型号配备安全门，SP型号配备安全光栅。



S-MODEL 可用	
连续生产	FP20, FP120, FP140, FP145
侧向进料	SP100, SP350, SP1200



Z-MODEL

Z型是压接头和液压单元分离的配置。

Z 型可根据不同需求自由地将压接头放置到最佳位置。

适用自动生产线和机器人单元的需要

紧凑的占地面积要求

灵活的压接头方向

可移动的扣压单元

符合人体工程学安全的工作单元设计

优化桌面空间和人体工程学

降低工作空间的噪音水平

液压装置放置在单独的房间（例如禁烟火区）

服务车使用

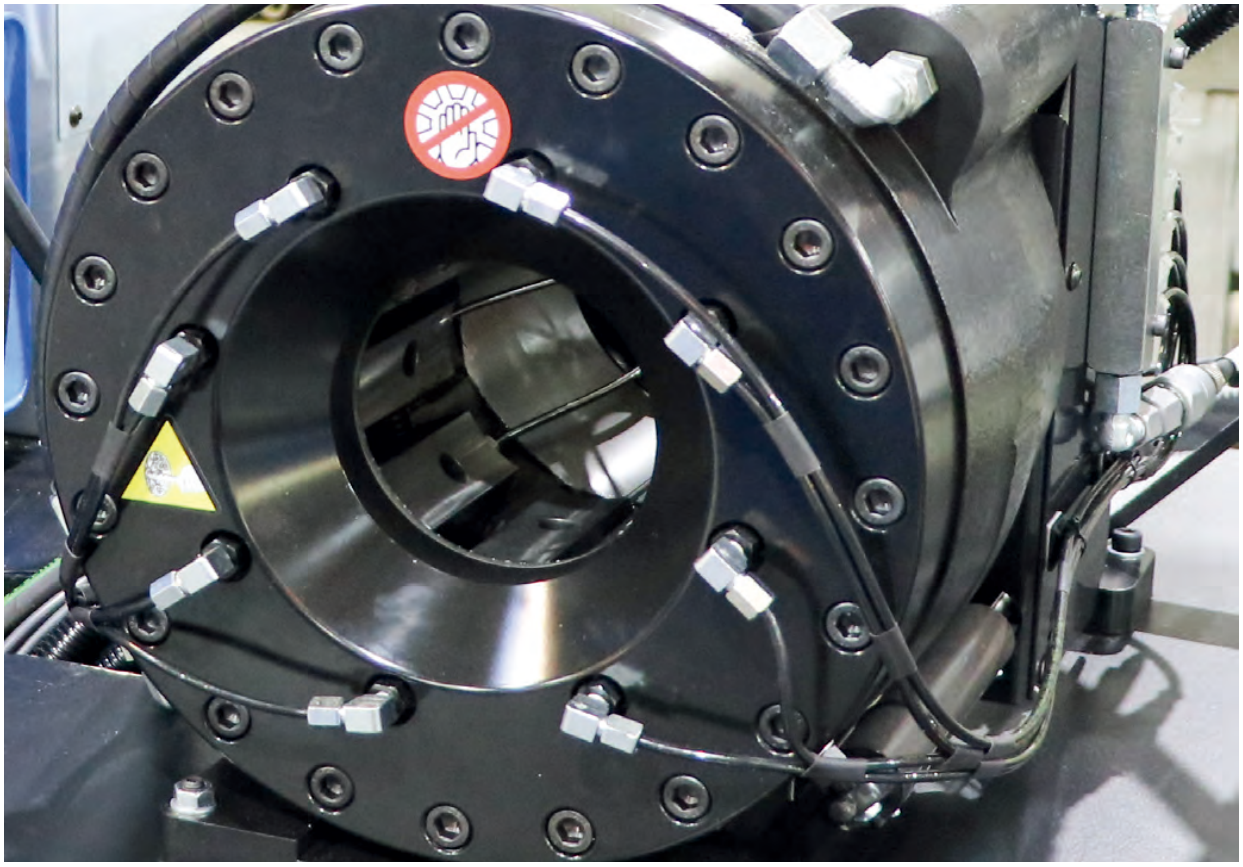
通过在地板上安装液压装置来优化重量平衡

最大化利用空间





Z-MODEL应用	
现场服务	P16HP, P16AP, P20CS, P32CS
一般生产	P51
螺母接头锁紧	CC22, CC26, NC20, NC30, NC40
侧向进料	SP100, SP350, SP1200



自动润滑

对于任何受力、应力或负荷较大的机械结构来说，油脂润滑都是一项基本要求。

由于使用润滑脂，Finn-Power设备具有世界上优异的准确性、可重复性和使用寿命。

自动润滑可以节省时间，并确保稳定的工作流程不会受到干扰。

自动润滑会延长维修间隔。 对于自动生产线，自动润滑是必须的。

润滑可减少摩擦并确保润滑脂高效的使用。

注油间隔可调。



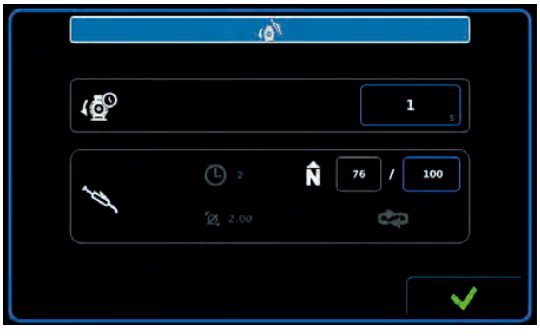
要求:

· 气压

注释:

· 始终使用原装的Finn-Power润滑脂

· 适用于食品相关行业的润滑脂



可用	
连续生产	FP20, FP120, FP140, FP145
重型生产	FP160, FP165, FP170, FP175, KC800, KC1200, KC2000
侧向进料	SP100, SP350, SP1200
螺母接头锁紧	NC20, NC30, NC40, NC60, CC22, CC24, CC26



条码读取器

条形码阅读器 (BCR) 旨在加快 ICC 的使用速度。BCR 通过 USB 连接到 ICC。

默认情况下，BCR 支持 Code-39 full ASCII 和二维码格式。

可根据要求提供其他格式。 BCR 读取条码索引并激活所需功能。



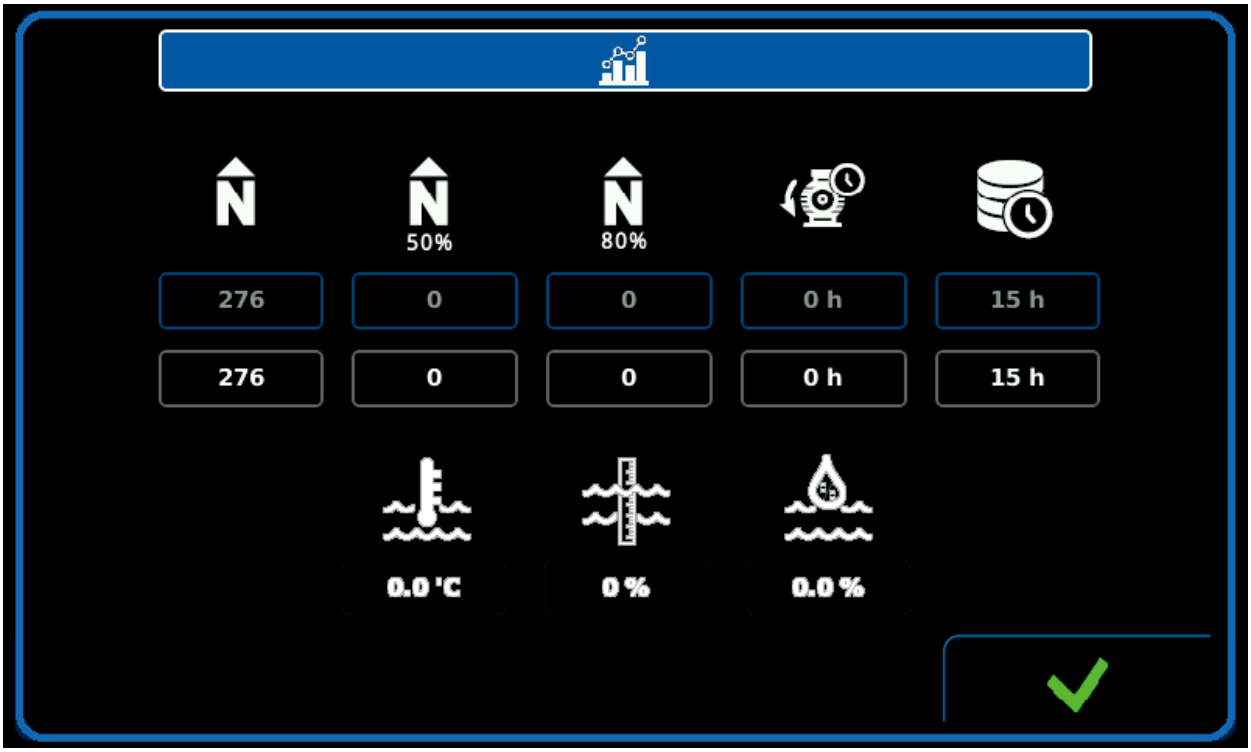
二维码



Code-39 Fu ASCII

条码阅读器的用途:

- 用户登录
- 作业列表（从作业列表激活作业）
- 自动作业（激活想要的设置）
- 作业 ID（可以为每个扣压添加唯一的作业）



油冷却器

Finn-Power 油冷却器专为高温工作环境和大批量不间断生产而设计。

即使在恶劣的条件下，油冷却器也能保持最佳油温。

适用于所有 FP、SP、NC 和 CC 系列机器。

注意：油冷却器对液压单元尺寸有影响。



油况监测器

Finn-Power 油况监测器 (OCM) 是为监测油况而开发的。

OCM 测量油温、油位和水百分比。 它还测量油的清洁度并检测可能的过滤器堵塞。

适用于所有带 ICC 控制的机器。

注意：OCM 是工业 4.0 的典型要求。



P16AP

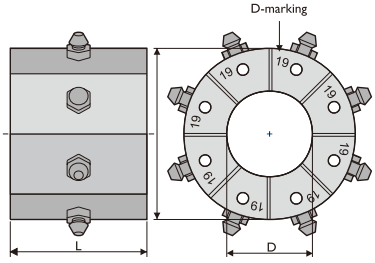
ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

快速可靠，
适合现场维修服务

- 设计紧凑
- 操作便捷
- 坚固可靠
- 重量轻，方便携带
- 使用寿命长
- 稳定性高

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-45 / 0.39-1.77
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	49/1.9
最大扣压力 (kN)	955
最大扣压力 (tonnage)	95
液压管尺寸(inch)	1
工业管尺寸 (inch)	1.77
模具系列	16
最大行程 (mm) [2]	+20
底模最大开口 (mm)	59
底模尺寸 D/L (mm)	39/64
底模尺寸 D/L (inch)	1.54/2.52
电机功率 (kW/HP)	气动泵
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	331x346x271
(inch)	13.1x13.6x15.4
重量 (KG/LBS)	
28/62	

外观尺寸 P16APZ (LxWxH)	
扣压单元 (mm)	197x228x333
扣压单元 (inch)	7.7x8.9x13.1
液压单元 (mm)	139x394x148
液压单元 (inch)	5.5x15.5x5.8
重量 (kg/lbs)	26/57.2
管长 (metres)	4



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

手动控制

可选机型

Z-扣压头和主体分离



Z型

模具套装 16系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18212/10	10	55	10.0-12.0
18212/12	12	55	12.0-14.0
18212/14	14	55	14.0-16.0
18212/16	16	55	16.0-19.0
18212/19	19	55	19.0-23.0
18212/23	23	55	23.0-27.0
18212/27	27	65	27.0-31.0
18212/31	31	65	31.0-38.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

Lillbacka | FINN·POWER



P16HP

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

快速可靠，
适合现场维修服务

- 设计紧凑
- 操作便捷
- 坚固可靠
- 重量轻，方便携带
- 使用寿命长
- 稳定性高

技术数据

扣压范围 (mm/inch) [1]	10-45 / 0.39-1.77
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	49/1.9
最大扣压力 (kN)	955
最大扣压力 (tonnage)	95
液压管尺寸(inch)	1
工业管尺寸 (inch)	1.77
模具系列	16
最大行程 (mm) [2]	+20
底模最大开口 (mm)	59
底模尺寸 D/L (mm)	39/64
底模尺寸 D/L (inch)	1.54/2.52
电机功率 (kW/HP)	手动泵

外观尺寸 (LxWxH)

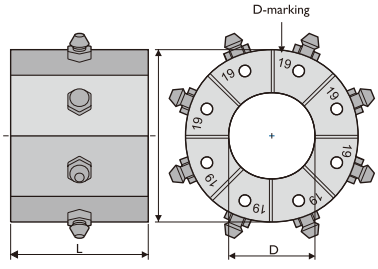
(mm)	331x401x271
(inch)	13.1x15.8x10.7

重量 (KG/LBS)

26/57

外观尺寸 P16HPZ (LxWxH)

扣压单元 (mm)	197x228x333
扣压单元 (inch)	7.7x8.9x13.1
液压单元 (mm)	121x406x145
液压单元 (inch)	4.7x5.9x5.7
重量 (kg/lbs)	26/57.2
管长 (metres)	4



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

手动控制

可选机型

Z-扣压头和主体分离



Z型

模具套装 16系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18212/10	10	55	10.0-12.0
18212/12	12	55	12.0-14.0
18212/14	14	55	14.0-16.0
18212/16	16	55	16.0-19.0
18212/19	19	55	19.0-23.0
18212/23	23	55	23.0-27.0
18212/27	27	65	27.0-31.0
18212/31	31	65	31.0-38.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



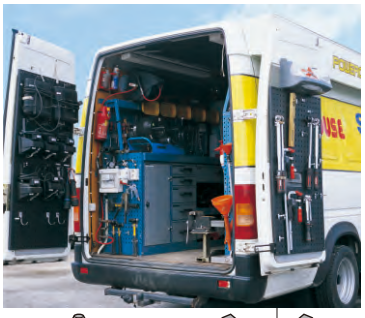
P20AP

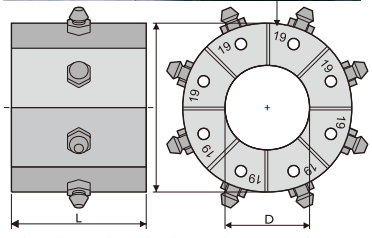
快速可靠，
适合现场维修服务

Finn-Power P20AP是紧凑型气压操作型号，可满足维修和保养需求。
适用于维修车间和服务车。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
液压管尺寸(inch)	1-1/2
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [2]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	气动泵
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	583x477x345
(inch)	22.9x18.8x13.6
重量 (KG/LBS)	
59/130	





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

手动控制

可选配置

模具架
快速换模工具
机械后定位装置

模具套装 20系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



P20CS

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

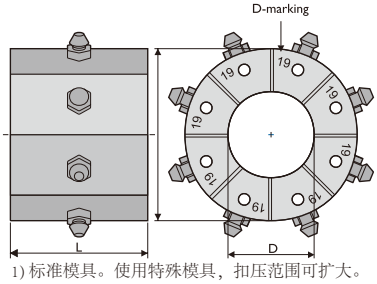
CS机型设计用于服务车。 也可提供带有单独液压单元的Z型机，以更好地平衡重量并在服务车中节省空间。

CS机器由电池供电，可用12V或24V电源。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
循环时间10毫米 (s) [2]	13.9
液压管尺寸(inch)	1-1/2
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [3]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率(kW) [4]	1.6/2.2
电机功率(HP) [4]	2.1/3.0
油箱容积	5 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	583x533x387
(inch)	22.9x21.0x15.2
重量 (KG/LBS)	
68/183	

外观尺寸 P20ZCS (LxWxH)	
扣压单元 (mm)	356x390x330
扣压单元 (inch)	14x15.3x13
液压单元 (mm)	249x457x326
液压单元 (inch)	9.8x18x12.8
重量 (kg/lbs)	68/183
管长 (metres)	4





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。
4)12V / 24V。 过载保护

控制器
MS

可选机型
标准型 CS 左 (12V or 24V)
CS 右 (12V or 24V)
Z-扣压头和主体分离

可选配置
模具架
快速换模工具
机械后定位装置



Z-model

模具套装 20系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



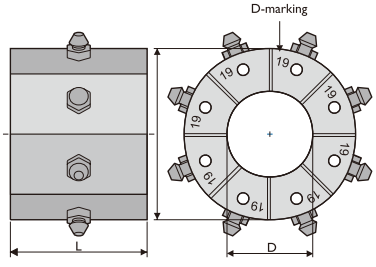
P20CS SCC

CS机型设计用于服务车。以更好地平衡重量并在服务车中节省空间。
CS机器由电池供电，可用12V或24V电源
新的智能压接控制器(SCC) 为现场服务扣压机带来了智能和可连通性。它易于使用，具有直径压接、扣压参数和数据记录等功能。
控制器位置可通过磁性附件轻松更改。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
循环时间10毫米 (s) [2]	13.9
液压管尺寸(inch)	1-1/2
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [3]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率(kW) [4]	1.6/2.2
电机功率(HP) [4]	2.1/3.0
油箱容积	5l
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	592x515x558
(inch)	23.3x20.3x22.0
重量 (KG/LBS)	
81/178	





1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。
4)12V / 24V。 过载保护

控制器
SCC (5” 触摸屏)
可选机型
CS SCC 左 (12V or 24V)
可选配置
快速换模工具
机械后定位装置
电动后定位装置
脚踏开关

模具套装 20系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



P20HP

快速可靠，

适合现场维修服务

Finn-Power P20HP是手动泵操作的扣压机，适用于维修车间和服务车。

这款手动压接机可在没有电力或压缩空气的地方使用。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据

扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
液压管尺寸(inch)	1- 1/2
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [2]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	手动泵

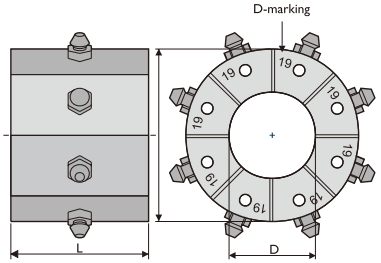
外观尺寸 (LxWxH)

(mm)	487x441x389
(inch)	19.2x17.4x15.4

重量 (KG/LBS)

66/146





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。

2) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

手动控制

可选配置

模具架

快速换模工具

机械后定位装置

模具套装 20系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



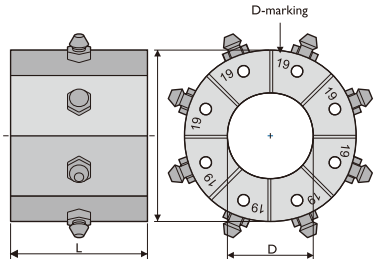
ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P20X

适合现场维修服务和小型车间扣压作业。

对更苛刻的扣压需求，请参阅 P20NMS。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
循环时间10毫米 (s) [2]	7.0/13.9 [3]
液压管尺寸(inch)	1-1/2
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [4]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	2.2/3.0[5] 1.5/2.0[5]
油箱容积	7 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	525x515x564
(inch)	20.7x20.3x22.3
重量 (KG/LBS)	
100/243	



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器

MS

可选配置

机械后定位装置
工具架 (12 插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具



模具架
快速换模工具

模具套装 20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P32CS

CS机型设计用于服务车。

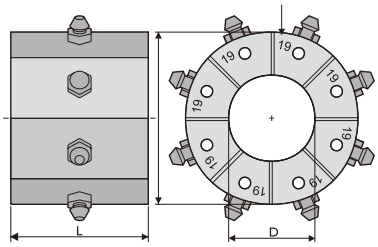
也可提供带有单独液压单元的Z型机，以更好地平衡重量并在服务车中节省空间。

CS机器由电池供电，可用12V或24V电源。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87 / 0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	21.1
液压管尺寸(inch)	2
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列	32
最大行程 (mm) [3]	+33
底模最大开口 (mm)	132
底模尺寸 D/L (mm)	99/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.15
电机功率(kW) [4]	1.6/2.2
电机功率(HP) [4]	2.1/3.0
油箱容积	5 l
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	626x543x421
(inch)	24.7x21.4x16.6
重量 (KG/LBS)	
125/257	

外观尺寸 P32ZCS (LxWxH)	
扣压单元 (mm)	356x509x405
扣压单元 (inch)	14x20x15.9
液压单元 (mm)	249x457x326
液压单元 (inch)	9.8x18x12.8
重量 (kg/lbs)	125/257
管长 (metres)	4





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

4)12V / 24V。 过载保护

控制器
MS
可选机型
标准型CS 左 (12V or 24V)
CS右 (12V or 24V)
Z-扣压头和主体分离
可选配置
模具架
快速换模工具
机械后定位装置



模具套装 32系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

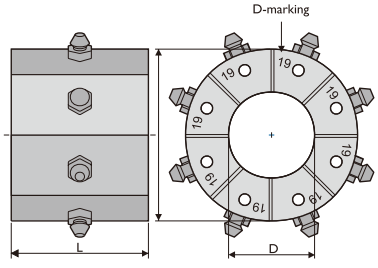
P32CS SCC



CS机型设计用于服务车。以更好地平衡重量并在服务车中节省空间。
CS机器由电池供电，可用12V或24V电源
新的智能压接控制器(SCC) 为现场服务扣压机带来了智能和可连通性。
它易于使用，具有直径压接、扣压参数和数据记录等功能。
控制器位置可通过磁性附件轻松更改。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87 / 0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	21.1
液压管尺寸(inch)	2
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列	32
最大行程 (mm) [3]	+33
底模最大开口 (mm)	132
底模尺寸 D/L (mm)	99/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.15
电机功率 (kW) [4]	1.6/2.2
电机功率 (HP) [4]	2.1/3.0
油箱容积	5 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	601x457x558
(inch)	23.7x18.0x22.0
重量 (KG/LBS)	
130/287	





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。
4)12V / 24V。 过载保护

控制器
SCC (5” 触摸屏)

可选机型
CS SCC 左 (12V or 24V)

可选配置
机械后定位装置
电动后定位装置
模具架带快速换模工具
脚踏开关
快速换模工具

模具套装 32系列

模具编码	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



P32X

适合现场维修服务和小型车间扣压作业。

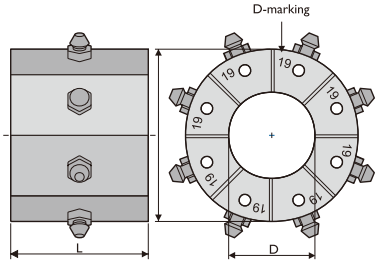
对于更苛刻的压接需求，请参阅 P32NMS。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87 / 0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	8.7/21.1[3]
液压管尺寸(inch)	2
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列	32
最大行程 (mm) [4]	+33
底模最大开口 (mm)	132
底模尺寸 D/L (mm)	99/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.15
电机功率 (kW/HP)	2.2/3.0[5] 1.5/2.0[5]
油箱容积	7 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	632x521x567
(inch)	24.9x20.6.x22.4
重量 (KG/LBS)	
155/331	



快速换模工具



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器

MS

可选配置

机械后定位装置
工具架 (20 插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具

模具套装 32系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P20NMS

专为多样化需求而设计

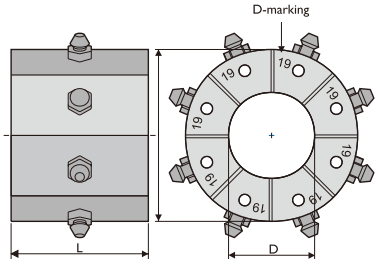
Finn-Power P20NMS 是强劲、快速、可靠的扣压机，适合所有维修和小规模生产扣压作业。

P20NMS具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。



工具架 (12 插槽)

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
循环时间10毫米 (s) [2]	3.6/10.3 [3]
液压管尺寸(inch)	1- 1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [4]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0[5] 1.5/2.0[5]
油箱容积	27 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	650x510x620
(inch)	25.6x20.1x24.4
重量 (KG/LBS)	
145/309	



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器
MS

可选配置
脚踏开关（仅限工厂安装）
机械后定位装置
工具架 (12 插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具



脚踏开关（仅限工厂安装）



模具架
快速换模工具

模具套装 20系列			
模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

Lillbacka | FINN·POWER



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P20SCC

Finn-Power P20SCC 是强劲、快速、可靠的扣压机，适合所有维修和小规模生产扣压作业。

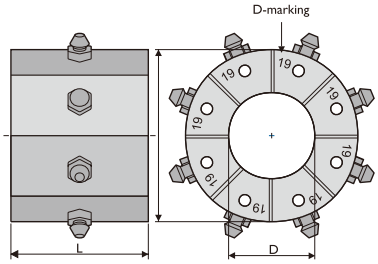
P20SCC 具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。

SCC 控制通过连接性和可视化用户界面为车间压接器带来智能性，包括作为标准功能的步进压接。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.40
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1370
最大扣压力 (tonnage)	137
循环时间10毫米 (s) [2]	3.6/10.3[3]
液压管尺寸(inch)	1-1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	2.40
模具系列	20
最大行程 (mm) [4]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0 [5] 1.5/2.0 [5]
油箱容积	27 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	650x510x757
(inch)	25.6x20.1x29.8
重量 (KG/LBS)	
137/309	



脚踏开关



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器

SCC (5” 触摸屏)

可选配置

脚踏开关
机械后定位装置
电动后定位装置
工具架 (12插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具



模具架
快速换模工具

模具套装 20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围(mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P32NMS

专为多样化需求而设计

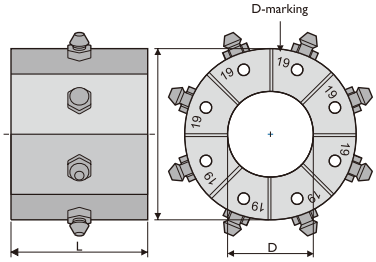
Finn-Power P32NMS 是强劲、快速、可靠的扣压机，适合所有维修和小规模生产扣压作业。

P32NMS具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87 / 0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	4.0/16.1 [3]
液压管尺寸(inch)	2(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列	32
最大行程 (mm) [4]	+33
底模最大开口 (mm)	132
底模尺寸 D/L (mm)	99/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.15
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5 [5] 1.5/2.0 [5]
油箱容积	27 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	675x520x620
(inch)	26.6x20.4x24.4
重量 (KG/LBS)	
190/419	



脚踏开关（仅限工厂安装）



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器

MS

可选配置

脚踏开关（仅限工厂安装）
机械后定位装置
工具架 (20 插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具



工具架 (20 插槽) 带快速换模工具



模具架 快速换模工具

模具套装 32系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



P32SCC

Finn-Power P32SCC 是强劲、快速、可靠的扣压机，适合所有维修和小规模生产扣压作业。

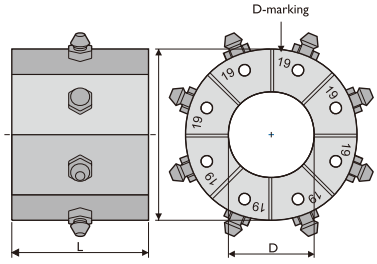
P32SCC 具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。

SCC 控制通过连接性和可视化用户界面为车间压接器带来智能性，包括作为标准功能的步进压接。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87 / 0.393.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	4.0/16.1[3]
液压管尺寸(inch)	2(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列	32
最大行程 (mm) [4]	+33
底模最大开口 (mm)	132
底模尺寸 D/L (mm)	99/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.15
电机功率 (kW/HP)	4.0/1.5[5] 5.5/2.0[5]
油箱容积	27 L
DIMENSIONS (LxWxH)	
(mm)	675x520x757
(inch)	26.6x20.4x29.8
WEIGHT (KG/LBS)	
194/427	



脚踏开关



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 380V/220V

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

5) 220V/380V

控制器

SCC (5" 触摸屏)

可选配置

脚踏开关
机械后定位装置
电动后定位装置
工具架 (20 插槽) 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具



模具架
快速换模工具





模具套装 32系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。





ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P51MS

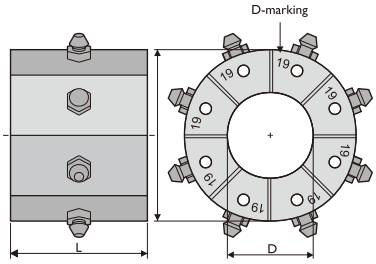
专为最艰苦的环境而设计

FINN-POWER P51 和 P60 机型是 FINN-POWER 小规模生产系列中最强劲的台式机。由于在压接过程中模具没有轴向移动，因此定位容易且准确。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-124 / 0.39-4.88
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	150/5.9
最大扣压力 (kN)	2800
最大扣压力 (tonnage)	280
循环时间10毫米 (s) [2]	6.1
液压管尺寸(inch)	2-1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列	32/140
最大行程 (mm) [3]	+46
底模最大开口 (mm)	186
底模尺寸 D/L (mm)	140/120
底模尺寸 D/L (inch)	5.52-4.73
电机功率 (kW/HP)	4 / 5.5
油箱容积	80 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	706x473x758
(inch)	27.8x18.7x29.9
重量 (KG/LBS)	
260/573	



脚踏开关（仅限工厂安装）



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
MS

标准配置
过渡模具
机械后定位装置

可选配置
脚踏开关（仅限工厂安装）
后视镜
工具架 带快速换模工具
模具架 带快速换模工具
快速换模工具

模具套装 140-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84	84	110	84.0-92.0
18860/92	92	110	92.0-100.0
18860/100	100	110	100.0-108.0
18860/108	108	110	108.0-116.0
18860/116	116	110	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围(mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

Lillbacka | FINN·POWER



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

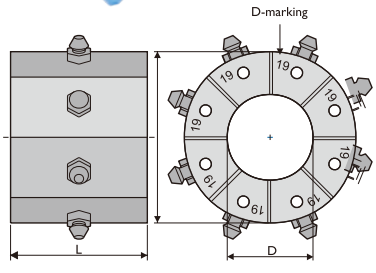
P51SCC

专为最艰苦的环境而设计

Finn-Power P51 和 P60 机型是 Finn-Power 小规模生产系列中最强劲的台式机。由于在压接过程中模具没有轴向移动，因此定位容易且准确。P51SCC 具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。SCC 控制通过连接性和可视化用户界面为车间压接器带来智能性，包括作为标准功能的步进压接。



技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-124 / 0.39-4.88
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	150/5.9
最大扣压力 (kN)	2800
最大扣压力 (tonnage)	280
循环时间10毫米 (s) [2]	6.1
液压管尺寸(inch)	2-1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列	32/140
最大行程 (mm) [3]	+46
底模最大开口 (mm)	186
底模尺寸 D/L (mm)	140/120
底模尺寸 D/L (inch)	5.52-4.73
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	80 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	865x553x871
(inch)	34.1x2 1.8x34.3
重量 (KG/LBS)	
298/656	



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
SCC (5" 触摸屏)
标准配置
过渡模具
可选配置
脚踏开关
后视镜
机械后定位装置
电动后定位装置
工具架带快速换模工具
模具架带快速换模工具
快速换模工具

模具套装 140-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84	84	110	84.0-92.0
18860/92	92	110	92.0-100.0
18860/100	100	110	100.0-108.0
18860/108	108	110	108.0-116.0
18860/116	116	110	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

P60SCC

专为最艰苦的环境而设计

Finn-Power P60 机型是 Finn-Power 一般生产系列中最强劲的台式机。由于在压接过程中模具没有轴向移动，因此定位容易且准确。

P60SCC 具有起停功能，能有效节省用电量，降低工作场所的噪音。

SCC 控制通过连接性和可视化用户界面为车间压接器带来智能性，包括作为标准功能的步进压接。

技术数据

扣压范围 (mm/inch) [1]	10-124 / 0.39-4.88
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	150/5.9
最大扣压力 (kN)	2600
最大扣压力 (tonnage)	260
循环时间10毫米 (s) [2]	5.8
液压管尺寸(inch)	2-1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列	32/140
最大行程 (mm) [3]	+64
底模最大开口 (mm)	204
底模尺寸 D/L (mm)	140/120
底模尺寸 D/L (inch)	5.52-4.73
电机功率 (kW/HP)	4 / 5.5
油箱容积	80 L

外观尺寸 (LxWxH)

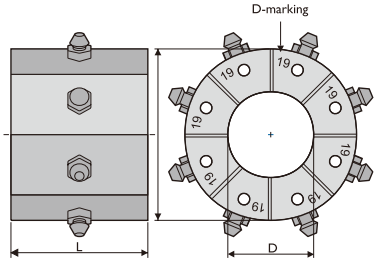
(mm)	865x553x871
(inch)	34.1x21.8x34.3

重量 (KG/LBS)

298/656



脚踏开关



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

SCC (5” 触摸屏) *

标准配置

过渡模具
机械后定位装置

可选配置

脚踏开关
后视镜
电动后定位装置
工具架带快速换模工具
模具架带快速换模工具
快速换模工具

* MS控制器也可以供货



模具套装 140-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84	84	110	84.0-92.0
18860/92	92	110	92.0-100.0
18860/100	100	110	100.0-108.0
18860/108	108	110	108.0-116.0
18860/116	116	110	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

Lillbacka | FINN·POWER



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

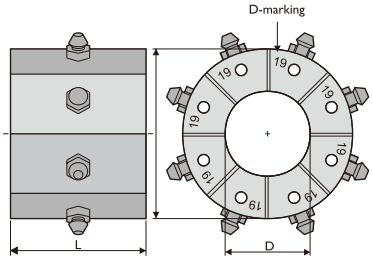
P70SCC

更强的扣压力和更大的开口

最大的台式机，具有更强的扣压力和更大的开口，适用于扣压重型配件。
P70SCC 也是中小型工业软管的理想机型。



工具架



技术数据	
扣压范围 (mm/inch)[1]	10-124/0.39-4.88
最大扣压力 (kN)	4000
最大扣压力 (tonnage)	400
循环时间10毫米[2]	6.8
液压管尺寸 (inch)	3(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列	32/140
最大行程 (mm)[3]	+60
底模最大开口 (mm)	200
底模尺寸 D/L (mm)	140/155
底模尺寸 D/L (inch)	5.52-6.1
电机功率 (kW/HP)	5.5/7.5
油箱容积	80L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	912x559x907
(inch)	35. 9x2 2x35.7
重量 (K G/LBS)	
461/1014	

1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

SCC (5" 触摸屏)

标准配置

过渡模具
后视镜

可选配置

脚踏开关
电动后定位
机械后定位
模具架带快速换模工具
工具架带快速换模工具
快速换模工具
快速换模工具架


脚踏开关

模具套装 140-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84	84	110	84.0-92.0
18860/92	92	110	92.0-100.0
18860/100	100	110	100.0-108.0
18860/108	108	110	108.0-116.0
18860/116	116	110	116.0-124.0

模具套装 145-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84/120	84	120	84.0-92.0
18860/92/120	92	120	92.0-100.0
18860/100/120	100	120	100.0-108.0
18860/108/120	108	120	108.0-116.0
18860/116/120	116	120	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

可用于32系列模具的快速换模工具。



INDUSTRY 4.0

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



FP20

精度高、速度快、性能稳定

FP20 一体机采用紧凑的主体和液压单元设计，占地面积小。标准配置包含模具存储架和快速换模工具。

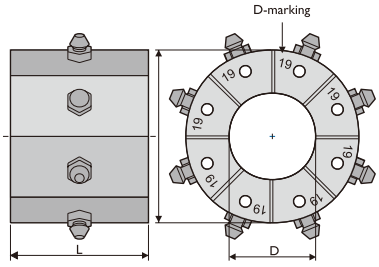
连续生产系列扣压机可以用按钮、脚踏开关、后定位装置或使用半自动功能操作。

FP20是精度高、速度快、性能稳定的批量生产机器，满足高要求的扣压作业。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-61 / 0.39-2.4
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	94/3.7
最大扣压力 (kN)	1500
最大扣压力 (tonnage)	150
循环时间10毫米 (s) [2]	1.9 (S-model: 1.4)
液压管尺寸(inch)	1-1/2(4SH)
工业管尺寸 (inch)	2.4
模具系列 [3]	20
最大行程 (mm) [4]	+68
底模最大开口 (mm)	152
底模尺寸 D/L (mm)	84/97
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.82
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0
油箱容积	135L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	640x700x1372
液压单元 (mm)	713x705x1060
主机 (inch)	25.2x27.6x54.0
液压单元 (inch)	28.1x27.8x41.7
重量 (KG/LBS)	
主机	504/1109
液压单元	150/330
一体机	710/1562



模具可以通过快速换模工具一次性换好一套模具。



1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参 考的周期。

3) 模具组数据见表格。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)
SCC (5” 触摸屏)

标准配置

快速换模工具
电动后定位装置
后视镜
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置 (SCC & ICC)

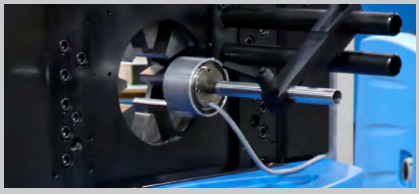
脚踏开关
机械后定位装置
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
油冷却器 **
组合单元（压接和液压单元相结合）
定位芯轴
摄像头（要需7"显示屏）

** 将影响电动机的尺寸，液压单元的 尺寸和重量。

可选配置 (ICC)

智能模架 SDR (8槽)
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑G3
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业4.0
A3信号

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。



电动后定位装置是标准配置



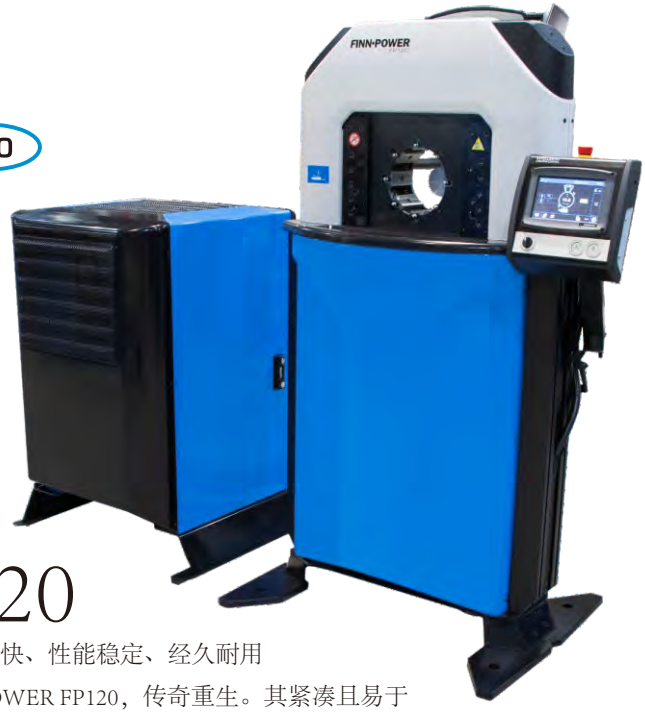
条形码阅读器是可选配置

模具套装 20-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围(mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

INDUSTRY 4.0



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

FP120

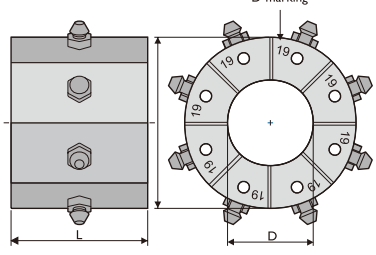
精度高、速度快、性能稳定、经久耐用

新型FINN-POWER FP120，传奇重生。其紧凑且易于使用，适用于连续扣压作业。

根据可用空间或机器后方的需要，可以将液压和压接单元分开或组合。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87/0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2800
最大扣压力 (tonnage)	280
循环时间10毫米 (s) [2]	1.8 (S-model: 1.6)
液压管尺寸(inch)	2(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列 [3]	32
最大行程 (mm) [4]	+68
底模最大开口 (mm)	167
底模尺寸 D/L (mm)	99/97
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.82
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	881X664X1561
液压单元 (mm)	782X753X1043
主机 (inch)	34.7X26.1X61.5
液压单元 (inch)	30.8X29.6X41.0
重量 (KG/LBS)	
主机	875/1925
液压单元	220/484
一体机	1060/2332





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。

2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。

3) 模具组数据见表格。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)
SCC (5” 触摸屏)

标准配置

快速换模工具
电动后定位装置
后视镜
模具架
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置(SCC & ICC)

脚踏开关
边桌
侧模架，5槽(仅限一体机型)
模架，9槽(非一体机型)
机械后定位装置
接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
油冷却器 **
组合单元（压接和液压单元相结合）
定位芯轴
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将影响电动机的尺寸，液压单元的 尺寸和重量。

可选配置 (ICC)

智能模架 SDR (8或16槽型号可供选择)
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑G3
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
A3信号
摄像头(需要7” 触摸屏)

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

INDUSTRY 4.0

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



FP120SCC

Finn-Power FP120 配置 SCC 控制系统。

SCC 控制系统通过可视化用户界面为大批量生产带来可视化的智能性操作。
多步扣压作为一个标准功能。
这种控制为入门级大批量生产带来了必要的基本特征。

FP120SCC 结构紧凑，使用方便，可以处理最高的生产量。

在速度、精度、耐用性和质量方面非常好。根据可用空间或机器后面的操作空间的需要，液压和压接单元可以分离或组合。

技术数据

扣压范围 (mm/inch) [1]	10-87/0.39-3.42
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	109/4.3
最大扣压力 (kN)	2800
最大扣压力 (tonnage)	280
循环时间10毫米 (s) [2]	1.8 (S-model: 1.6)
液压管尺寸(inch)	2(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	3.42
模具系列[3]	32
最大行程 (mm) [3]	+68
底模最大开口 (mm)	167
底模尺寸 D/L (mm)	99/97
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/3.82
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L

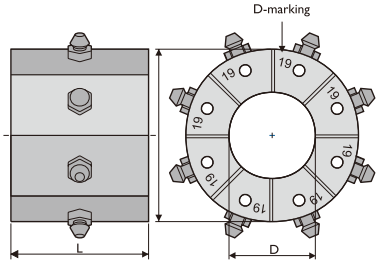
外观尺寸 (LxWxH)

主机 (mm)	881X664X1561
液压单元 (mm)	782X753X1043
主机 (inch)	34.7X26.1X61.5
液压单元 (inch)	30.8X29.6X41.0

重量 (KG/LBS)

主机	875/1925
液压单元	220/484
一体机	1060/2332





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。选择6#、8#模具可扣压测压软管。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 模具组数据见表格。
4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

SCC (5" 触摸屏)

标准配置

- 快速换模工具
- 电动后定位装置
- 后视镜
- 模具架
  同样的部件可用于左右两边。

可选配置

- 脚踏开关
- 边桌
- 侧模架，5槽(仅限一体机型)
- 模架，9槽(非一体机型)
  同样的部件可用于左右两边。
- 机械后定位装置
- 接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
- 油冷却器 **
- 组合单元（压接和液压单元相结合）
- 定位芯轴
- 水平背面布局 HB
- 水平侧面布局 HS

** 将影响电动机的尺寸，液压单元的 尺寸和重量。

模具套装32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

INDUSTRY 4.0

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND





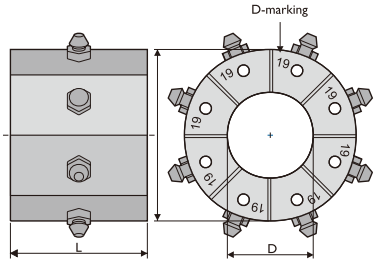
FP140

适合大尺寸高压液压软管和工业软管
力量更大、开口更大、模具更大
带过渡模的FP140是大，中，甚至小尺寸扣压的绝佳选择。
根据可用空间或机器后方的需要, 可以将液压和压接单元分开或组合。



侧模架，5 个插槽（仅限一体机型）

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-124/0.39-4.88
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	150/5.9
最大扣压力 (kN)	3200
最大扣压力 (tonnage)	320
循环时间10毫米 (s) [2]	2.3 (S-model: 1.6)
液压管尺寸(inch)	2 -1/2(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列 [3]	32/140
最大行程 (mm) [4]	+82
底模最大开口 (mm)	222
底模尺寸 D/L (mm)	140/97
底模尺寸 D/L (inch)	5.52/3.82
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	881x664x1561
液压单元 (mm)	782x753x1043
主机 (inch)	34.7x26.1x61.5
液压单元 (inch)	30.8x29.6x41.0
重量 (KG/LBS)	
主机	905/1991
液压单元	220/484



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3) 需要过渡模具
4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)
SCC (5” 触摸屏)

标准配置
快速换模工具
电动后定位装置
后视镜
模具架
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置(SCC & ICC)
脚踏开关
边桌
侧模架，5槽(仅限一体机型)
模架，9槽(非一体机型)
机械后定位装置
接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
油冷却器 **
组合单元（压接和液压单元相结合）
定位芯轴
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将影响电动机的尺寸，液压单元的 尺寸和重量。

可选配置 (ICC)
智能模架 SDR (8或16槽型号可供选择)
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑G3
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
A3信号
摄像头(需要7” 触摸屏)

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 140-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84/110	84	110	84.0-92.0
18860/92/110	92	110	92.0-100.0
18860/100/110	100	110	100.0-108.0
18860/108/110	108	110	108.0-116.0
18860/116/110	116	110	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围(mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63/110	63	110	63.0-69.0
18506/69/110	69	110	69.0-75.0
18506/74/110	74	110	74.0-80.0
18506/78/110	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



FP145

适合大尺寸高压液压软管和工业软管

力量更大、开口更大、模具更大

带过渡模的FP145是大尺寸缠绕软管的绝佳选择。

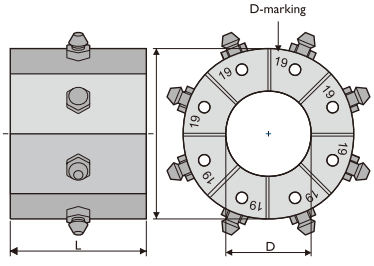
根据可用空间或机器后方的需要，可以将液压和压接单元分开或组合。

它拥有标准长度为120mm 的扣压模具。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-124/0.39-4.88
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	150/5.9
最大扣压力 (kN)	3500
最大扣压力 (tonnage)	350
循环时间10毫米 (s) [2]	2.5
液压管尺寸(inch)	3 (R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	4.88
模具系列 [3]	32/140/145
最大行程 (mm) [4]	+82
底模最大开口 (mm)	222
底模尺寸 D/L (mm)	140/116
底模尺寸 D/L (inch)	5.52/4.57
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	881x683x1561
液压单元 (mm)	782x753x1043
主机 (inch)	34.7x26.9x61.5
液压单元 (inch)	30.8x29.6x41.0
重量 (KG/LBS)	
主机	1053/2317
液压单元	220/484



侧模架，5 个插槽（仅限一体机型）



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

控制器

ICC (7” 触摸屏)
SCC (5” 触摸屏)

标准配置

快速换模工具
电动后定位装置
后视镜
模具架
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置(SCC & ICC)

脚踏开关
边桌
侧模架，5槽(仅限一体机型)
模架，9槽(非一体机型)
机械后定位装置
接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
油冷却器 **
组合单元（压接和液压单元相结合）
定位芯轴
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将影响电动机的尺寸，液压单元的 尺寸和重量。

可选配置 (ICC)

智能模架 SDR (8或16槽型号可供选择)
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑G3
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
A3信号
摄像头(需要7” 触摸屏)

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 145-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18860/84/120	84	120	84.0-92.0
18860/92/120	92	120	92.0-100.0
18860/100/120	100	120	100.0-108.0
18860/108/120	108	120	108.0-116.0
18860/116/120	116	120	116.0-124.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63/120	63	120	63.0-69.0
18506/69/120	69	120	69.0-75.0
18506/74/120	74	120	74.0-80.0
18506/78/120	78	120	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

INDUSTRY 4.0

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



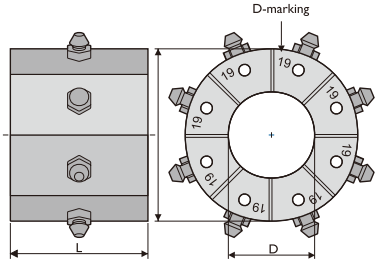
FP160

开口大、精度高、速度快

Finn-Power FP160 机型常用于扣压大尺寸软管、钢管、绝缘端子及其他配件，丰富的可选配置和强大的操控系统使设备整体性能稳定高效。可提供卧式结构。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-202 / 0.39-7.95
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	230/9
最大扣压力 (kN)	3500
最大扣压力 (tonnage)	350
循环时间10毫米 (s) [2]	2.3
液压管尺寸(inch)	3(R15/4SH))
工业管尺寸 (inch)	7.95
模具系列 [3]	32/160
最大行程 (mm) [4]	+125
底模最大开口 (mm)	345
底模尺寸 D/L (mm)	220/116
底模尺寸 D/L (inch)	8.66/4.57
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	940x860x1784
液压单元 (mm)	782x753x1043
主机 (inch)	37x33.9x70.2
液压单元 (inch)	30.8x29.6x41.0
重量 (KG/LBS)	
主机	2020/4444
液压单元	220/484





1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

- 快速换模工具
- 电动后定位装置
- 后视镜
- 过渡模 (用于32系列)
- 脚踏开关
- 压力扣压 ICC1
- 分步多次扣压 ICC2

可选配置

- 智能模架 SDR (16槽型号)
- 机械后定位装置
- 自动润滑G3
- 接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
- A3信号
- 油冷却器 **
- 定位芯轴
- 数据质量监控 ICC3
- 图形实时质量监控 ICC4
- 条码阅读器 BCR
- 速度调节 **
- 油况监测 OCM
- 工业 4.0
- 摄像头(需要7” 触摸屏)
- 水平背面布局 HB
- 水平侧面布局 HS

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



INDUSTRY 4.0

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

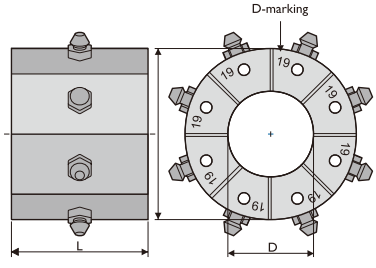
FP165

开口大、精度高、速度快

FP165 扣压力高达 5000 KN，尤其适合扣压重型配件。常用于扣压大尺寸软管、钢管、绝缘端子及其他配件，丰富的可选配置和强大的操控系统使设备整体性能稳定高效。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-202 / 0.39-7.95
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	230/9
最大扣压力 (kN)	5000
最大扣压力 (tonnage)	500
循环时间10毫米 (s) [2]	3.6
液压管尺寸(inch)	4(R15/4SH)
工业管尺寸 (inch)	7.95
模具系列 [3]	32/160
最大行程 (mm) [4]	+125
底模最大开口 (mm)	345
底模尺寸 D/L (mm)	220/116
底模尺寸 D/L (inch)	8.66/4.57
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	1060x860x1825
液压单元 (mm)	782x753x1043
主机 (inch)	41.7x33.9x71.9
液压单元 (inch)	30.8x29.6x41.0
重量 (KG/LBS)	
主机	2480/5412
液压单元	220/484





1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
快速换模工具
电动后定位装置
后视镜
过渡模 (用于32系列)
脚踏开关
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
智能模架 SDR (16槽型号)
机械后定位装置
自动润滑G3
接口包 ETH (通信 TCP/IP 和 UDP)
A3信号
油冷却器 **
定位芯轴
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
摄像头(需要7” 触摸屏)
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 FP160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



INDUSTRY 4.0

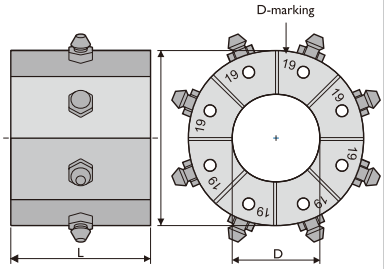
FP170

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

强劲、稳定、安全、高效

Finn-Power FP170尤其适合扣压重型配件。强劲的扣压力、稳定的性能、安全、高效让它们成为超重型扣压的最佳选择。可提供卧式结构。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-320 / 0.39-12.60
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	330/13
最大扣压力 (kN)	6600
最大扣压力 (tonnage)	660
循环时间10毫米 (s) [2]	3.1
液压管尺寸(inch)	10
工业管尺寸 (inch)	12.60
模具系列 [3]	32[3] / 160[3] / 170
最大行程 (mm) [4]	+155
底模最大开口 (mm)	475
底模尺寸 D/L (mm)	320/220
底模尺寸 D/L (inch)	12.60/8.66
电机功率 (kW/HP)	7.5/10
油箱容积	250 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	1200x936x2220
液压单元 (mm)	1195x705x1411
主机 (inch)	47.3x36.9x81.9
液压单元 (inch)	47.0x27.8x44.9
重量 (KG/LBS)	
主机	4400/9669
液压单元	265/671



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)
标准配置
过渡模 (用于FP160系列模具)
脚踏开关
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2
可选配置
过渡模 (用于32系列模具)
快速换模工具
智能模架 SDR (16槽型号)
自动润滑 G3
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP)
A3信号
油冷却器 **
定位芯轴
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
摄像头(需要7” 触摸屏)
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 FP170-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
405060/205	205	220	205.0-220.0
405060/220	220	220	220.0-235.0
405060/235	235	220	235.0-250.0
405060/250	250	220	250.0-270.0
405060/270	270	220	270.0-290.0
405060/290	290	220	290.0-320.0

模具套装 FP160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



INDUSTRY 4.0

FP175

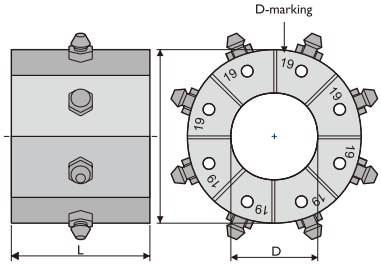
ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

强劲、稳定、安全、高效

FP175是FP系列的旗舰产品，具有8300KN扣压力和12"的扣压直径，适用于在力和直径方面要求高的应用。

FP175配有超长底模，提供较大的扣压行程。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	10-320 / 0.39-12.60
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	330/13
最大扣压力 (kN)	8300
最大扣压力 (tonnage)	830
循环时间10毫米 (s) [2]	3.2
液压管尺寸(inch)	10
工业管尺寸 (inch)	12.60
模具系列 [3]	32[3] / 160[3] / 170
最大行程 (mm) [4]	+155
底模最大开口 (mm)	475
底模尺寸 D/L (mm)	320/220
底模尺寸 D/L (inch)	12.60/8.66
电机功率 (kW/HP)	11/15
油箱容积	250 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	1200x936x2220
液压单元 (mm)	1195x705x1411
主机 (inch)	47.3x36.9x81.9
液压单元 (inch)	47.0x27.8x44.9
重量 (KG/LBS)	
主机	4455/9801
液压单元	305/671



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7" 触摸屏)

标准配置

过渡模 (用于FP160系列模具)
脚踏开关
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置

过渡模 (用于32系列模具)
快速换模工具
智能模架 SDR (16槽型号)
自动润滑 G3
接口包 ETH （通信 TCP/IP 和 UDP)
A3信号
油冷却器 **
定位芯轴
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
条码阅读器 BCR
速度调节 **
油况监测 OCM
工业 4.0
摄像头(需要7" 触摸屏)
水平背面布局 HB
水平侧面布局 HS

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。

模具套装 FP170-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
405060/205	205	220	205.0-220.0
405060/220	220	220	220.0-235.0
405060/235	235	220	235.0-250.0
405060/250	250	220	250.0-270.0
405060/270	270	220	270.0-290.0
405060/290	290	220	290.0-320.0

模具套装 FP160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

模具套装 32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

公牛 KC800

大型、强力，潜能无限

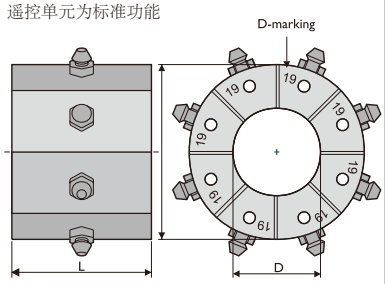
超大开口、先进智能扣压系统，具有远程控制和始终如一的稳定性。

广泛用管于石油、天燃气的管道加工。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	84-640 / 3.3-25.20
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	650/25.6
最大扣压力 (kN)	8 000
最大扣压力 (tonnage)	800
循环时间10毫米 (s) [2]	3.2
液压管尺寸(inch)	16
工业管尺寸 (inch)	25.20
模具系列 [3]	160 / 170
最大行程 (mm) [4]	+180
底模最大开口 (mm)	820
底模尺寸 D/L (mm)	640/300
底模尺寸 D/L (inch)	25.20/11.8
电机功率 (kW/HP)	11/15
油箱容积	250L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	2825x1345x2040
液压单元 (mm)	1195x705x1411
主机 (inch)	111.2x53.0x80.3
液压单元 (inch)	47.0x27.8x44.9
重量 (KG/LBS)	
主机	9 680/22046
液压单元	305/772



遥控单元为标准功能



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

脚踏开关
过渡模 (用于FP170系列模具)
自动润滑 G3
遥控单元 R1
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP)
摄像头(需要7” 触摸屏)
条码阅读器 BCR

可选配置

油况监测 OCM
过渡模 (用于FP160系列模具)
油冷却器



显示屏幕和摄像头

模具套装 170-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
405060/205	205	220	205.0-220.0
405060/220	220	220	220.0-235.0
405060/235	235	220	235.0-250.0
405060/250	250	220	250.0-270.0
405060/270	270	220	270.0-290.0
405060/290	290	220	290.0-320.0

模具套装 160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

大力士 KC1200

大型、强力，潜能无限

超大开口、先进智能扣压系统，具有远程控制和始终如一的稳定性，这些优势让扣压机之王所向披靡，无所不能。

技术数据

扣压范围 (mm/inch) [1]	84-640 / 3.3-25.20
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	650/25.6
最大扣压力 (kN)	12 000
最大扣压力 (tonnage)	1200
循环时间10毫米 (s) [2]	5.2
液压管尺寸(inch)	16
工业管尺寸 (inch)	25.20
模具系列 [3]	160/ 170
最大行程 (mm) [4]	+180
底模最大开口 (mm)	820
底模尺寸 D/L (mm)	640/300
底模尺寸 D/L (inch)	25.20/11.8
电机功率 (kW/HP)	11/15
油箱容积	250 L

外观尺寸 (LxWxH)

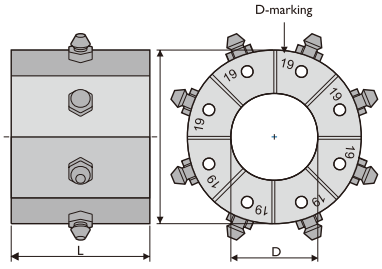
主机 (mm)	3015x1345x2291
液压单元 (mm)	1195x705x1411
主机 (inch)	118.7x53.0x90.2
液压单元 (inch)	47.0x27.8x44.9

重量 (KG/LBS)

主机	12 000/27 116
液压单元	305/772



Remote control unit as a standard feature.



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

- 脚踏开关
- 过渡模 (用于FP170系列模具)
- 自动润滑 G3
- 遥控单元 R1
- 压力扣压 ICC1
- 分步多次扣压 ICC2
- 数据质量监控 ICC3
- 图形实时质量监控 ICC4
- 接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP)
- 摄像头(需要7” 触摸屏)
- 条码阅读器 BCR

可选配置

- 油况监测 OCM
- 过渡模 (用于FP160系列模具)
- 油冷却器



显示屏幕和摄像头

模具套装 FP170-系列

DieSetNo	D (mm)	L (mm)	Crimp. range (mm)
405060/205	205	220	205.0-220.0
405060/220	220	220	220.0-235.0
405060/235	235	220	235.0-250.0
405060/250	250	220	250.0-270.0
405060/270	270	220	270.0-290.0
405060/290	290	220	290.0-320.0

模具套装 FP160-系列

DieSetNo	D (mm)	L (mm)	Crimp. range (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

巨兽 KC2000

最大型、最强力，潜能无限

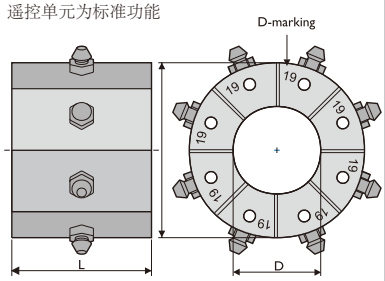
超大开口、无穷扣压力、最先进智能扣压系统，具有远程控制和始终如一的稳定性。

巨兽 KC2000 拥有无限的潜能和用途。广泛应用于石油、天然气和电力行业。

技术数据	
扣压范围 (mm/inch) [1]	84-640 / 0.39-25.20
使用底模时的最大扣压尺寸 (mm/inch)	650/25.6
最大扣压力 (kN)	20 000
最大扣压力 (tonnage)	2 000
循环时间10毫米 (s) [2]	7.7
液压管尺寸(inch)	16
工业管尺寸 (inch)	25.20
模具系列 [3]	160/ 170
最大行程 (mm) [4]	+180
底模最大开口 (mm)	820
底模尺寸 D/L (mm)	640/300
底模尺寸 D/L (inch)	25.20/11.8
电机功率 (kW/HP)	11/15
油箱容积	250 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	3380x1345x2361
液压单元 (mm)	1195x705x1411
主机 (inch)	113.0x52.9x92.9
液压单元 (inch)	47.0x27.8x44.9
重量 (KG/LBS)	
主机	15 500/32628
液压单元	305/772



遥控单元为标准功能



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 需要过渡模具

4)最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

脚踏开关
过渡模 (用于FP170系列模具)
自动润滑 G3
遥控单元 R1
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP)
摄像头(需要7” 触摸屏)
条码阅读器 BCR

可选配置

油况监测 OCM
过渡模 (用于FP160系列模具)
油冷却器



显示屏幕和摄像头

模具套装 FP170-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
405060/205	205	220	205.0-220.0
405060/220	220	220	220.0-235.0
405060/235	235	220	235.0-250.0
405060/250	250	220	250.0-270.0
405060/270	270	220	270.0-290.0
405060/290	290	220	290.0-320.0

模具套装 FP160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围(mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



SP100

具有开放式C型框架结构的Finn-Power SP系列压接机是压接任何奇怪形状，弯曲或其他复杂软管组件的最佳选择。
SP100专为汽车软管扣压而设计。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

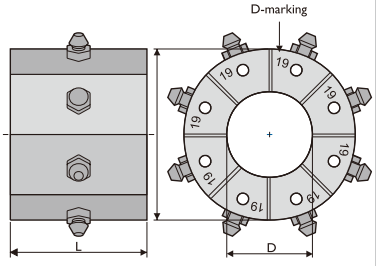
技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-46
扣压范围 (inch) [1]	0.39-1.81
最大扣压力 (kN)	100
最大扣压力 (tonnage)	10
循环时间10毫米 (s) [2]	1.9 (S-model: 0.9)
最大胶管内径 ID (inch)	1-1/4
模具系列 [3]	SP100
最大行程 (mm) [4]	+11/+62
底模尺寸 D/L (mm)	70/40
底模尺寸 D/L (inch)	2.75/1.58
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0
油箱容积	50 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	814x782x1670
(inch)	32.0x30.8x65.7
重量 (KG/LBS)	
383/844	

SP100还提供以下配置：

-Z型，带独立扣压单元和液压单元

-S型，更短的循环时间

-D型，双头配置的



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3) 模具数据见表。
4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
脚踏开关 (Z型)
自动润滑 G3
遥控单元 R2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包ETH（通信TCP / IP和UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR

模具套装SP100-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
701817/10	10	40	10.0-12.0
701817/12	12	40	12.0-14.0
701817/14	14	40	14.0-16.0
701817/16	16	40	16.0-19.0
701817/19	19	40	19.0-23.0
701817/23	23	40	23.0-27.0
701817/27	27	40	27.0-31.0
701817/31	31	40	31.0-36.0
701817/36	36	40	36.0-41.0
701817/41	41	40	41.0-47.0
701817/47	47	40	47.0-54.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



SP350

具有开放式C型框架结构的Finn-Power SP系列扣压机是压接任何奇怪形状，弯曲或其他复杂软管组件的最佳选择。

具有3500KN扣压力的SP350设计用于要求苛刻的汽车软管和其他需要侧向进给的弯曲组件。

SP350的压接头角度可调，可轻松定向零件和可见度。

SP350带有用于ICC控制的可移动摆臂。

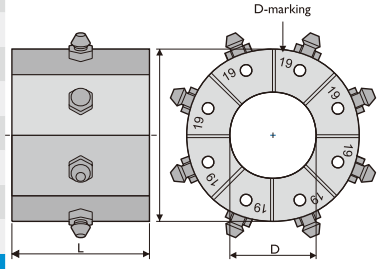
技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-54
扣压范围 (inch) [1]	0.39-2.12
最大扣压力 (kN)	350
最大扣压力 (tonnage)	35
循环时间10毫米 (s) [2]	1.1 (S-model: 0.7)
最大胶管内径 ID (inch)	1-1/4
模具系列 [3]	CC22
最大行程 (mm) [4]	+25/+48
底模尺寸 D/L (mm)	84/78
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.07
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0
油箱容积	50 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	970x1020x1871
(inch)	38.2x40.2x73.7
重量 (KG/LBS)	
710/2050	

SP350还提供以下配置：

-Z型，带扣压单元和液压单元

-S型，更短的循环时间

-D型，双头配置的



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 模具数据见表。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

脚踏开关
快速换模工具
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置

脚踏开关 (Z型)
自动润滑 G3
遥控单元 R2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包ETH（通信TCP / IP和UDP)
A3信号
条码阅读器 BCR
油况监测 OCM

模具套装CC22-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18315/10	10	50	10.0-12.0
18315/12	12	50	12.0-14.0
18315/14	14	50	14.0-16.0
18315/16	16	50	16.0-19.0
18315/19	19	50	19.0-23.0
18315/23	23	50	23.0-27.0
18315/27	27	50	27.0-31.0
18315/31	31	50	31.0-36.0
18315/36	36	50	36.0-41.0
18315/41	41	50	41.0-47.0
18315/47	47	50	47.0-54.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



SP1200

具有开放式C型框架结构的Finn-Power SP系列压接机是压接任何奇怪形状，弯曲或其他复杂软管组件的最佳选择。

具有1200KN扣压力的SP1200是各种汽车软管和带法兰的小直径工业软管的理想选择。

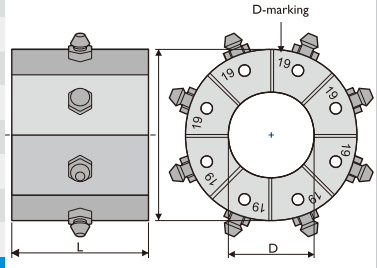
技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-54
扣压范围 (inch) [1]	0.39-2.12
最大扣压力 (kN)	1200
最大扣压力 (tonnage)	120
循环时间10毫米 (s) [2]	2.1 (S-model: 1.3)
最大胶管内径 ID (inch)	1-1/4
模具系列 [3]	CC22
最大行程 (mm) [4]	+25/+63
底模尺寸 D/L (mm)	84/78
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.07
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	50 L
外观尺寸 (LxWxH)	
(mm)	970x1020x2030
(inch)	38.2x40.2x80.0
重量 (KG/LBS)	
1256/2976	

SP1200还提供以下配置:

-Z型，带扣压单元和液压单元

-S型，更短的循环时间

-D型，双头配置的



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 模具数据见表。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

标准配置

脚踏开关
快速换模工具
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置

脚踏开关 (Z型)
自动润滑 G3
遥控单元 R2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包ETH（通信TCP / IP和UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR
油况监测 OCM

模具套装CC22-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18315/10	10	50	10.0-12.0
18315/12	12	50	12.0-14.0
18315/14	14	50	14.0-16.0
18315/16	16	50	16.0-19.0
18315/19	19	50	19.0-23.0
18315/23	23	50	23.0-27.0
18315/27	27	50	27.0-31.0
18315/31	31	50	31.0-36.0
18315/36	36	50	36.0-41.0
18315/41	41	50	41.0-47.0
18315/47	47	50	47.0-54.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



SP1200D

FINN-POWER SP1200D双头配置扣压机，用于复 杂的弯管组件

Finn-Power SP1200D侧向进料扣压机允许软管从侧面进料并同时扣压两端。 汽车软管组件通常具有复杂的弯曲形状，这对于在传统的扣压机上进行压接是具有挑战性和耗时的。 Finn-Power C框架技术为这种苛刻的用途提供了创新的解决方案。

SP1200的扣压力为1200 kN，用于扣压汽车软管组件和小型液压软管。最先进的ICC控制系统为质量控制和自动化生产提供了各种功能。

控制器

ICC (7” 触摸屏)

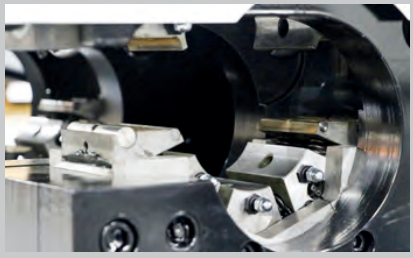
标准配置

- 快速换模工具
- 脚踏开关
- 第二个头的电动移动
- 位置显示
- 3米工作台(可提供其他长度)
- 工作台型材上用于模具安装的M8槽
- 压力扣压 ICC1
- 分步多次扣压 ICC2

可选配置

- 双手操作面板
- 数据质量监控 ICC3
- 图形实时质量监控 ICC4
- 接口包ETH （通信TCP / IP和UDP）
- 条码阅读器 BCR
- 自动润滑 G3
- ICC 12” 显示屏







技术数据

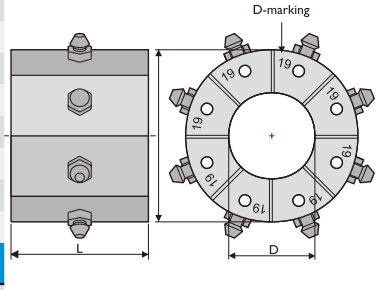
技术数据 (mm) [1]	10-54
技术数据 (inch) [1]	0.39-2.12
最大扣压力 (kN)	1200
最大扣压力(tonnage)	120
循环时间10毫米 (s) [2]	2.1 (S-model: 1.3)
最大胶管内径 (inch)	1-1/4
模具系列 [3]	CC22
最大行程 (mm) [4]	+25/+63
底模尺寸 D/L (mm)	84/78
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.07
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	2 x 50 L

外观尺寸 (LxWxH)

(mm)	880x3700x2086
(inch)	34.6x14 5.6x80

重量 (KG/LBS)

2250/4950



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。
2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。
3) 模具数据见表。
4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

模具套装CC22-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18315/10	10	50	10.0-12.0
18315/12	12	50	12.0-14.0
18315/14	14	50	14.0-16.0
18315/16	16	50	16.0-19.0
18315/19	19	50	19.0-23.0
18315/23	23	50	23.0-27.0
18315/27	27	50	27.0-31.0
18315/31	31	50	31.0-36.0
18315/36	36	50	36.0-41.0
18315/41	41	50	41.0-47.0
18315/47	47	50	47.0-54.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



SP2000

具有开放式C型框架结构的Finn-Power SP系列压接机是压接任何奇怪形状，弯曲或其他复杂软管组件的最佳选择。

具有2000KN扣压力的SP2000设计用于重型的弯曲软管组件和带有大法兰的小型管状部件。

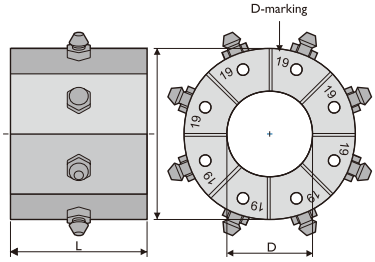
ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-54
扣压范围 (inch) [1]	0.39-2.12
最大扣压力 (kN)	2000
最大扣压力 (tonnage)	200
循环时间10毫米 (s) [2]	2.4
最大胶管内径 ID (inch)	1 1/4
模具系列 [3]	20
最大行程 (mm) [4]	+25/+63
底模尺寸 D/L (mm)	84/78
底模尺寸 D/L (inch)	1.81/3.0
电机功率 (kW/HP)	6.5/8.8
油箱容积	135 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主体 (mm)	1062x970x2004
液压单元(mm)	713x705x1060
主体 (inch)	59.4x37.4x88.6
液压单元 (inch)	28.0x27.8x41.7
重量 (KG/LBS)	
主体	1940/3936
液压单元	182/402

SP1200还提供以下配置：

-S型，更短的循环时间

-D型，双头配置的



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 模具数据见表。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关
快速换模工具
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
脚踏开关 (Z型)
遥控单元 R2
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包ETH（通信TCP / IP和UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR
ICC 12” 显示屏

模具套装 20- 系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

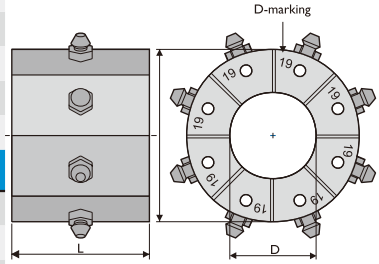
SP5000

具有开放式C型框架结构的Finn-Power SP系列压接机是扣压任何奇怪形状，弯曲或其他复杂软管组件的最佳选择。

具有5000KN扣压力的SP5000是重型侧进料机，用于要求苛刻的工业软管或带有大法兰的管道扣压。

SP5000也是各种管道现场安装的理想选择，例如 海洋，石油和天然气，水和废水处理行业。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-210
扣压范围 (inch) [1]	0.39-8.26
最大扣压力 (kN)	5000
最大扣压力 (tonnage)	500
循环时间10毫米 (s) [2]	3.7
最大胶管内径 ID (inch)	6
模具系列 [3]	32/160
最大行程 (mm) [4]	+46/+215
底模尺寸 D/L (mm)	220/190
底模尺寸 D/L (inch)	8.66/7.48
电机功率 (kW/HP)	7.5/10.0
油箱容积	250 L
外观尺寸 (LxWxH)	
主体 (mm)	1510x950x2250
液压单元(mm)	713x705x1060
主体 (inch)	59.4x37.4x88.6
液压单元 (inch)	28.0x27.8x41.7
重量 (KG/LBS)	
主体	3930/8650
液压单元	280/485



1) 标准模具。使用特殊模具时，扣压范围可增大。

2) 以模具运行距离为10 mm作为参考的理论值。

3) 模具数据见表。

4) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关
快速换模工具
遥控单元 R2
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR
油况监测 OCM

模具套装32-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

模具套装160-系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

NC20

精准、高效、稳定

Finn-Power NC 系列螺母锁扣机广泛用于扣压液压软管一体式接头套筒和锁扣螺母。以及常用于扣压连接和校准短小的零件，例如接头、软管、钢管、销子和钢丝绳。

NC20 适用于小尺寸一体式接头和螺母快速扣压。

可提供带有独立压接头和液压装置的 Z 型。

NC系列机型扣压过程中，模具中心的三维坐标始终不变，特别适用于工业自动化流水线。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	12-49
扣压范围 (inch) [1]	0.47-1.93
最大扣压力 (kN)	500
最大扣压力 (tonnage)	50
循环时间10毫米 (s) [2]	1.5
最大胶管内径 (inch)	1-1/4
模具系列	NC20
最大行程 (mm) [3]	+18
底模最大开口 (mm)	117
底模尺寸 D/L (mm)	99/22
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/0.87
电机功率 (kW/HP)	3.0/4.0
油箱容积	50L
Z型可提供	YES

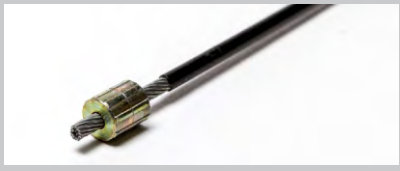
外观尺寸 (LxWxH)	
标准型 (mm)	835x885x997
标准型 (inch)	32.9x34.8x39.3
Z型扣压单元(mm)	321x340x395
Z型液压单元 (mm)	597x436,5x651
Z型扣压单元 (inch)	12.6x13.4x17.2
Z型液压单元 (inch)	25.6x17.2x23.5
重量 (KG/LBS)	
标准型	287/485
Z型扣压单元	113/249
Z型液压单元	103/227

1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关(标准型)
机械后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
脚踏开关(Z型)
自动润滑 G3
油状况监控器OCM
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
遥控器 R2(双手)
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP)
A3信号
条码阅读器 BCR









模具套装 NC20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18546/12	12	3	12.0-16.0
18546/16	16	4	16.0-22.0
18546/22	22	4.5	22.0-27.0
18546/27	27	5	27.0-34.0
18546/34	34	5	34.0-41.0
18546/41	41	5	41.0-49.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

NC30

精准、高效、稳定

Finn-Power NC 系列螺母锁扣机广泛用于扣压液压软管一体式接头套筒和锁扣螺母。以及常用于扣压连接和校准短小的零件，例如接头、软管、钢管和销子。

NC30配备了更长的母模，并且比NC20具有更大的开口后扣压力。NC30也可用于压接长度较短的其他产品。 如连接器，传感器，空气弹簧等。

可提供带有独立压接头和液压装置的 Z 型。

NC系列机型扣压过程中，模具中心的三维坐标始终不变，特别适用于工业自动化流水线。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	12-63
扣压范围 (inch) [1]	0.47-2.48
最大扣压力 (kN)	660
最大扣压力 (tonnage)	66
循环时间10毫米 (s) [2]	1.4
最大胶管内径 (inch)	2
模具系列	NC30
最大行程 (mm) [3]	+26
底模最大开口 (mm)	125
底模尺寸 D/L (mm)	99/35
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/1.38
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	50 L
Z型可提供	YES

外观尺寸 (LxWxH)	
标准型 (mm)	835x885x997
标准型 (inch)	32.9x34.8x39.3
Z型扣压单元(mm)	406x359x395
Z型液压单元 (mm)	597x436.5x651
Z型扣压单元 (inch)	15.9x14.1x15.6
Z型液压单元 (inch)	25.6x17.2x23.5

重量 (KG/LBS)	
标准型	288/529
Z型扣压单元	129/284
Z型液压单元	101/222

1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关(标准型)
机械后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
脚踏开关(Z型)
自动润滑 G3
油状况监控器OCM
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
遥控器 R2(双手)
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR









模具套装 NC30系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
702044/12	12	3	12.0-14.0
702044/14	14	3	14.0-16.0
702044/16	16	4	16.0-19.0
702044/19	19	4	19.0-22.0
702044/22	22	4.5	22.0-26.0
702044/26	26	4.5	26.0-30.0
702044/30	30	5	30.0-34.0
702044/34	34	5	34.0-39.0
702044/39	39	5	39.0-45.0
702044/45	45	5	45.0-51.0
702044/51	51	5	51.0-57.0
702044/57	57	5	57.0-63.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND



NC40

精准、高效、稳定

Finn-Power NC 系列螺母锁扣机广泛用于扣压液压软管一体式接头套筒和锁扣螺母。以及常用于扣压连接和校准短小的零件，例如接头、软管、钢管和销子。

NC40具有93吨的扣压力和140mm的母模。可调节的定位装置可以快速设置不同的产品。在压接过程中，可以使用根据套管尺寸选择的特殊对中销。可提供带有独立压接头和液压装置的 Z 型。

NC系列机型扣压过程中，模具中心的三维坐标始终不变，特别适用于工业自动化流水线。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	12-105
扣压范围 (inch) [1]	0.47-4.13
最大扣压力 (kN)	930
最大扣压力 (tonnage)	93
循环时间10毫米 (s) [2]	1.9
最大胶管内径 (inch)	2
模具系列	NC20/30/40
最大行程 (mm) [3]	+26
底模最大开口 (mm)	166
底模尺寸 D/L (mm)	140/37
底模尺寸 D/L (inch)	3.90/1.46
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	50 L
Z型可提供	YES

外观尺寸 (LxWxH)	
标准型 (mm)	835x885x997
标准型 (inch)	32.9x34.8x39.3
Z型扣压单元(mm)	406x372x395
Z型液压单元 (mm)	653x473x711
Z型扣压单元 (inch)	15.9x14.6x15.6
Z型液压单元 (inch)	25.7x18.6x27.9
重量 (KG/LBS)	
标准型	288/529
Z型扣压单元	129/284
Z型液压单元	96/211

1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关(标准型)
机械后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
过渡模 (用于NC20系列模具)
过渡模 (用于NC30系列模具)
脚踏开关(Z型)
自动润滑 G3
油状况监控器OCM
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
遥控器 R2(双手)
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR





模具套装 NC20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18546/12	12	3	12.0-16.0
18546/16	16	4	16.0-22.0
18546/22	22	4.5	22.0-27.0
18546/27	27	5	27.0-34.0
18546/34	34	5	34.0-41.0
18546/41	41	5	41.0-49.0

模具套装 NC30系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
702044/12	12	3	12.0-14.0
702044/14	14	3	14.0-16.0
702044/16	16	4	16.0-19.0
702044/19	19	4	19.0-22.0
702044/22	22	4.5	22.0-26.0
702044/26	26	4.5	26.0-30.0
702044/30	30	5	30.0-34.0
702044/34	34	5	34.0-39.0
702044/39	39	5	39.0-45.0
702044/45	45	5	45.0-51.0
702044/51	51	5	51.0-57.0
702044/57	57	5	57.0-63.0

模具套装 NC40系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
703955/63	63	5	63.0-69.0
703955/69	69	5	69.2-73.0
703955/73	73	6	73.0-81.0
703955/81	81	7	81.0-93.0
703955/93	93	7	93.0-105.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

NC60

精准、高效、稳定

NC60是螺母锁扣机系列中最大，最坚固的机器。 由于具有160 mm的大型模具，NC60还是较大的环形压接和其他需要较大尺寸的应用的理想选择。

常用于空气气囊、蓄能器的扣压作业。

可调节的定位装置可以快速设置不同的产品。

可提供带有独立压接头和液压装置的 Z 型。

NC系列机型扣压过程中，模具中心的三维坐标始终不变，特别适用于工业自动化流水线。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	12-160
扣压范围 (inch) [1]	0.47-6.30
最大扣压力 (kN)	1300
最大扣压力 (tonnage)	130
循环时间10毫米 (s) [2]	2.8
最大胶管内径 (inch)	3
模具系列	NC20/30/40/60
最大行程 (mm) [3]	+29
底模最大开口 (mm)	166
底模尺寸 D/L (mm)	220/57
底模尺寸 D/L (inch)	8.66/2.24
电机功率 (kW/HP)	4.0/5.5
油箱容积	50 L
Z型可提供	YES

外观尺寸 (LxWxH)	
标准型 (mm)	835x1015x997
标准型 (inch)	32.9x39.9x39.3
Z型扣压单元(mm)	859x490x653
Z型液压单元 (mm)	660x473x713
Z型扣压单元 (inch)	33.8x19.3x25.7
Z型液压单元 (inch)	26x18.6x28.1
重量 (KG/LBS)	
标准型	536/1179
Z型扣压单元	470/1034
Z型液压单元	105/231

1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器
ICC (7” 触摸屏)

标准配置
脚踏开关(标准型)
机械后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2
过渡模 (用于NC40系列模具)

可选配置
过渡模 (用于NC20系列模具)
过渡模 (用于NC30系列模具)
脚踏开关(Z型)
自动润滑 G3
油状况监控器OCM
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
遥控器 R2(双手)
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条码阅读器 BCR



模具套装 NC20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18546/12	12	3	12.0-16.0
18546/16	16	4	16.0-22.0
18546/22	22	4.5	22.0-27.0
18546/27	27	5	27.0-34.0
18546/34	34	5	34.0-41.0
18546/41	41	5	41.0-49.0

模具套装 NC30系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
702044/12	12	3	12.0-14.0
702044/14	14	3	14.0-16.0
702044/16	16	4	16.0-19.0
702044/19	19	4	19.0-22.0
702044/22	22	4.5	22.0-26.0
702044/26	26	4.5	26.0-30.0
702044/30	30	5	30.0-34.0
702044/34	34	5	34.0-39.0
702044/39	39	5	39.0-45.0
702044/45	45	5	45.0-51.0
702044/51	51	5	51.0-57.0
702044/57	57	5	57.0-63.0

模具套装 NC40系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
703955/63	63	5	63.0-69.0
703955/69	69	5	69.2-73.0
703955/73	73	6	73.0-81.0
703955/81	81	7	81.0-93.0
703955/93	93	7	93.0-105.0

模具套装 NC60系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
715345/100	100	8	100.0-108.0
715345/108	108	8	108.0-116.0
715345/116	116	9	116.0-126.0
715345/126	126	9	126.0-136.0
715345/136	136	10	136.0-146.0
715345/146	146	10	146.0-156.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

CC22

自动化生产线的可靠解决方案

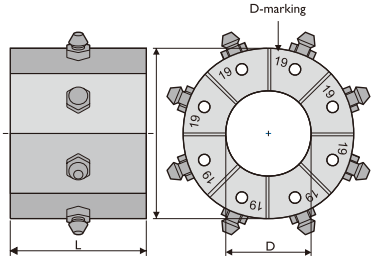
CC22有台式和人体工学Z型配置。 CC22专为大批量生产而设计。

通过恒定的中心线压接设计，可轻松的实现零件定位。

Z形结构，扣压油缸和液压单元完全分开，使CC22成为自动生产线的理想选择。 为了实现自动化，可以配备可选的自动润滑装置，从而实现无间断的操作和较长的维护间隔，并确保稳定的准确性。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-54
扣压范围 (inch) [1]	0.39-2.12
最大扣压力 (kN)	680
最大扣压力 (tonnage)	68
循环时间10毫米 (s) [2]	1.8
最大胶管尺寸 ID (mm)	1 -1/4
模具系列	CC22
最大行程 (mm) [3]	+25
底模最大开口 (mm)	109
底模尺寸D/L (mm)	84/52
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/2.05
电机功率 (kW/HP)	3/4.0
油箱容积	35 L / 32 L (Z-model)
外观尺寸 (LxWxH)	
整机(mm) CC22	647x479x735
整机 (inch) CC22	25.4x18.8x28.9
扣压单元 (mm) CC22Z	559x572.5x383
液压单元(mm) CC22Z	597x489x653
扣压单元 (inch) CC22Z	22x22.5x15
液压单元 (inch) CC22Z	23.5x19.2x25.7
重量 (KG/LBS)	
CC22	130/286
CC22Z	140/308





1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC

可选机型

标准型
Z-扣压头和主体分离

标准配置

电动后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置

快速换模工具
脚踏开关
工具箱带快速换模工具
机械后定位装置
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑 G3
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条形码阅读器





模具套装 CC22系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18315/10	10	50	10.0-12.0
18315/12	12	50	12.0-14.0
18315/14	14	50	14.0-16.0
18315/16	16	50	16.0-19.0
18315/19	19	50	19.0-23.0
18315/23	23	50	23.0-27.0
18315/27	27	50	27.0-31.0
18315/31	31	50	31.0-36.0
18315/36	36	50	36.0-41.0
18315/41	41	50	41.0-47.0
18315/47	47	50	47.0-54.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

CC26

自动化生产线的可靠解决方案

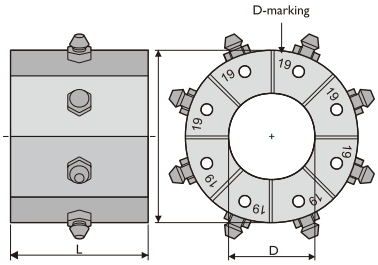
CC26有台式和人体工学Z型配置。 CC26专为大批量批量生产而设计。通过恒定的中心线压接设计，可轻松的实现零件定位。

Z形结构，扣压油缸和液压单元完全分开，使CC26成为自动生产线的理想选择。 为了实现自动化，可以配备可选的自动润滑装置，从而实现无间断的操作和较长的维护间隔，并确保稳定的准确性。

技术数据	
扣压范围 (mm) [1]	10-61
扣压范围 (inch) [1]	0.39-2.40
最大扣压力 (kN)	1300
最大扣压力 (tonnage)	130
循环时间10毫米 (s) [2]	2.8
最大胶管尺寸 ID (inch)	1-1/4
模具系列	20
最大行程 (mm) [3]	+30
底模最大开口 (mm)	114
底模尺寸 D/L (mm)	84/80
底模尺寸 D/L (inch)	3.31/3.15
电机功率(kW/HP)	4/5.5
油箱容积	35 L / 32 L (Z-model)
DIMENSIONS (LxWxH)	
Machine (mm) CC26	647x588x745
Machine (inch) CC26	23.6x23.1x29.3
Crimping head (mm) CC26Z	617x608x383
Hydraulic unit (mm) CC26Z	597x489x653
Crimping head (inch) CC26Z	24.3x23.9x15.1
Hydraulic unit (inch) CC26Z	235.5x19.3x25.7
WEIGHT (KG/LBS)	
185/407	210/462 (Z-model)







1) 标准模具。使用特殊模具，扣压范围可扩大。
2) 以模具运行距离为10mm 作为参考的周期。
3) 最大行程为模具总行程。将此值添加到所使用的模具组的最小扣压直径。结果是在模具就位的情况下，机器的最大开口。

控制器

ICC

可选机型

标准型
Z-扣压头和主体分离

标准配置

电动后定位装置
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置

快速换模工具
脚踏开关
工具箱带快速换模工具
机械后定位装置
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
自动润滑 G3
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3信号
条形码阅读器



Z 型
带自动润滑选项

模具套装 20系列

模具编号	D (mm)	L (mm)	扣压范围 (mm)
18013/10	10	55	10.0-12.0
18013/12	12	55	12.0-14.0
18013/14	14	55	14.0-16.0
18013/16	16	55	16.0-19.0
18013/19	19	55	19.0-23.0
18013/23	23	55	23.0-27.0
18013/27	27	70	27.0-31.0
18013/31	31	70	31.0-36.0
18013/36	36	75	36.0-41.0
18013/41	41	75	41.0-47.0
18013/47	47	85	47.0-54.0
18013/54	54	85	54.0-61.0

除标准模具外，还可应要求提供各种特殊模具。



CM30

符合人体工程学，安全切割，适合维修用途

CM30手动操作且易于使用，专为车间使用而设计。

预留排烟接口，配置有齿刀片。

CM30CS : 12V和24V电源机型（用于流动服务车）。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径 (inch) [1]	2 / 1-1/4
刀片尺寸(mm)	300x3
刀片内孔(mm)	30
最大胶管外径 OD (mm)	70
排气孔外径 OD (mm)	60
电机功率 (kW) [2]	3.0/2.2
电机功率 (HP) [2]	4.0/2.9
转速, 50Hz (rpm)	2750
转速, 60Hz(rpm)	3370
外观尺寸(LxWxH)	
mm	600x503x739
inch	23.6x19.8x29.1
重量	
kg/lbs	42/92.4

电机刹车
CM30B 配备机械刹车，可以更快地停止叶片的旋转。

气动推杆
CM30P 配有气动软管推杆。

1) 液压胶管, 1-2 层钢丝 / 4 层钢丝

2) 380V/220V

可选机型

标准型
CM30B
CM30P

标准配置

有齿刀片

可选配置

无齿刀片



带齿刀片为标准配



无齿刀片为可选配置



CM30CS

符合人体工程学，安全切割，适合维修用途

CM30CS专为服务车使用而设计。 CM30CS是手动操作且易于使用，并带有排烟接口。配置有齿刀片。

CM30机型提供12V和24V电压可选。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径 (inch) [1]	2 / 1-1/4
刀片尺寸 (mm)	300x3
刀片内孔 (mm)	30
最大胶管外径 OD (mm)	70
排气孔外径 OD (mm)	60
电机功率(kW) [2]	2.2 / 1.5
电机功率 (HP) [2]	3.0 / 2.0
转速,12VDC (rpm)	3000
转速,24VDC (rpm)	2800
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	600x503x739
inch	23.6x19.8x29.1
重量	
kg/lbs	37/81,4

1) 液压胶管, 1-2 层钢丝 / 4 层钢丝

2) 12V / 24V. 过载保护.

标准配置

有齿刀片

可选配置

无齿刀片



带齿刀片为标准配 置



无齿刀片为可选 配置



CM35

符合人体工程学，安全切割，
适合维修用途

CM35专为车间使用而设计，有手动和脚踏两种工作模式。
预留排烟接口，配置有齿刀片。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径(inch) [1]	2 / 1-1/4
刀片尺寸 (mm)	300x3
刀片内孔 (mm)	30
最大胶管外径 OD (mm)	70
排气孔外径 OD (mm)	60
电机功率 (kW) [2]	3.0/2.2
电机功率 (HP) [2]	4.0/2.9
转速,50Hz (rpm)	2750
转速,60Hz (rpm)	3370
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	712x562x1127
inch	28.0x22.1x44.4
重量	
kg/lbs	74/162.8

1) 液压胶管, 1-2 层钢丝 / 4 层钢丝

2) 380V/220V

标准配置

有齿刀片
脚踏板

可选配置

无齿刀片



带齿刀片为标准配 置



无齿刀片为可选 配置



CM75

切割效率高、安全、可靠

Finn-Power CM75 专为大批量液压软管和工业软管的切割需求而设计。拥有切割速度快、切割速度可调节、刀片直径大的特点。可切割所有类型的软管，最大可切割六层钢丝DN51的液压软管。管壁较厚的软管使用低速切割，以避免刀片过热。

技术数据	
最大胶管内径 (inch)	2
刀片尺寸 (mm)	520x4
刀片内孔 (mm)	38
最大胶管外径 OD (mm)	71
排气孔外径 OD (mm)	103
电机功率 (kW/HP)	7.5 / 10.0
转速,50Hz (rpm)	2840
转速, 60Hz (rpm)	2840
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	990x714x1318
inch	39.0x28.2x51.9
重量	
kg/lbs	300/485

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

标准配置
有齿刀片
脚踏板
可调气动推料速度
可调节软管支架

OPTIONS
测量台 (2 m /段)
排烟机
无齿刀片



测量台（左/右侧）为可选配置

INDUSTRY 4.0



CM75QT

软管生产中最常见的问题是切割长度不正确。
Finn-Power CM75QT 旨在解决该问题。
CM75QT 消除了人为错误。
CM75QT质量表配备了基于自动伺服电机的测量装置，具有极高的精度。快速测量缩短了切割时间，并快速的实现投资回报。
CM75QT 配备 ICC 控制，可实现作业队列连接。
CM75QT SAFE型号也可以供货。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径 (inch)	2
刀片尺寸 (mm)	520x4
刀片内孔 (mm)	38
最大胶管外径 OD (mm)	71
排气孔外径OD (mm)	103
电机功率 (kW/HP)	7.5 / 10.0
转速,50Hz (rpm)	2840
转速,60Hz (rpm)	2840
外观尺寸 (LxWxH) 配 6m 测量台	
mm	7134x1080x1330
inch	280.8x42.5x52.3
重量 配 6m 测量台	
kg/lbs	920/2024



有齿刀片为标准配置



无齿刀片为可选 配置

标准配置
触摸屏
有齿刀片
脚踏板
可调气动推料速度
可调节软管支架
测量台 (6m)

可选配置
测量台 (2m/段)
排烟机
无齿刀片
安全套件
电机制动器



CM75 SAFE

切割效率高、更安全、更可靠

Finn-Power CM75 SAFE 具有与 CM75 相同的切管能力，并增加了安全装置和电机制动器。 防护装置仅在刀片旋转停止后打开。免维护电子制动器在 3 秒内停止刀片。

拥有切割速度快、切割速度可调节、刀片直径大的特点。

可切割所有类型的软管，最大可切割六层钢丝DN51的液压软管。管壁较厚的软管使用低速切割，以避免刀片过热。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径 (inch)	2
刀片尺寸 (mm)	520x4
刀片内孔 (mm)	38
最大胶管外径 OD (mm)	71
排气孔外径 OD (mm)	103
电机功率(kW/HP)	7.5 / 10.0
转速, 50Hz (rpm)	2840
转速, 60Hz (rpm)	2840
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	990x890x1318
inch	39x35x51.9
重量	
kg/lbs	340/748

标准配置
有齿刀片
脚踏板
可调气动推料速度
可调节软管支架
安全套件
电机制动器

可选配置
测量台 (2 m/段)
排烟机
无齿刀片



测量台（左/右侧）为可选配置



CM91

切割效率高、安全、可靠

Finn-Power CM91 专为 大尺寸钢丝缠绕液压软管和工业软管的切割需求而设计。

拥有切割速度快、切割速度可调节、刀片直径大的特点。直径650MM的刀片工作时转速达到3000RPM。通过主轴电机将软管推向刀片。针对不同软管可以轻松调节最优切割速度。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大胶管内径 (inch)	3
刀片尺寸(mm)	650x4
刀片内孔 (mm)	42
最大胶管外径 OD (mm)	120
排气孔外径 OD (mm)	125
电机功率 (kW/HP)	11.0 / 15.0
转速, 50Hz (rpm)	2900
转速, 60Hz (rpm)	3480
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	1400x967x1614
inch	55.1x38x63.5
重量	
kg/lbs	275/605



有齿刀片为标准配



无齿刀片为可选配置

标准配置

- 触摸屏
- 脚踏板
- 有齿刀片
- 可调气动推料杆
- 可调软管支架
- 机械防护

可选配置

- 测量台 (1.5 m/段)
- 排烟机
- 无齿刀片


触摸屏为标准配置



CM91 SAFE

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

切割效率高、更安全、更可靠

Finn-Power CM91 SAFE 具有与 CM91 相同的切管能力，并增加了安全装置和电机制动器。 防护装置仅在刀片旋转停止后打开。免维护电子制动器在 3 秒内停止刀片。

拥有切割速度快、切割速度可调节、刀片直径大的特点。

直径650MM的刀片工作时转速达到3000RPM。通过主轴电机将软管推向刀片。针对不同软管可以轻松调节最优切割速度。

技术数据	
最大胶管内径 (inch)	3
刀片尺寸 (mm)	650x4
刀片内孔 (mm)	42
最大胶管外径 OD (mm)	120
排气孔外径 OD (mm)	125
电机功率 (kW/HP)	11.0 / 15.0
转速,50Hz (rpm)	2900
转速, 60Hz (rpm)	3480
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	1400x970x1614
inch	55.1x38.2x63.5
重量	
kg/lbs	360/792



有齿刀片为标准配 置



无齿刀片为可选 配置

标准配置
触摸屏
脚踏板
有齿刀片
可调气动推料杆
可调软管支架
安全套件
电机制动器

可选配置
测量台 (1.5 m/段)
排烟机
无齿刀片



触摸屏为标准配置



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

EF200

Finn-Power EF200 扩口机是用于膨胀不同尺寸和形状的管材的完美解决方案。

该机器的模具可根据客户实际应用需求而设计。

技术数据	
扩管能力, 圆形 (mm)	200
扩管能力, 矩形 (mm)	120x200
最小管尺寸 (mm)	120
扩展长度 (mm)	85
最大壁厚, 碳钢 (mm)	10
模具最大扩张尺寸 (mm)	15
膨胀力 (kN)	2100
循环时间 10 mm (s)	7.9
电机功率 (kW/HP)	6.5 / 8.8
外观尺寸 (LxWxH)	
主机 (mm)	775x1169x1455
液压单元 (mm)	713x705x1060
主机 (inch)	30.5x46.0x57.9
液压单元 (inch)	28.0x27.8x41.7
重量 (KG/LBS)	
主机	875/1925
液压单元	182/400



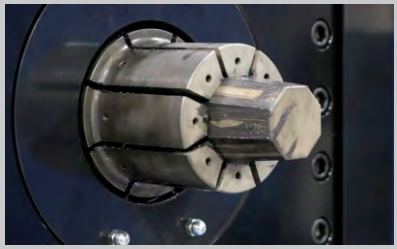
控制器
ICC

标准功能
自动润滑 G3
压力扣压 ICC1
分步多次扣压 ICC2

可选配置
脚踏开关
数据质量监控 ICC3
图形实时质量监控 ICC4
接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
A3 信号
条形码阅读器
油冷却器 **
油状况监控器OCM
工业 4.0

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。





FINN-POWER 机器易于操作和维护。您可以从各种选项中进行选择，以提高性能、质量控制以及与现有生产管理系统的集成。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

EF300

Finn-Power EF200 扩口机是用于膨胀不同尺寸和形状的管材的完美解决方案。

该机器的模具可根据客户实际应用需求而设计。

技术数据	
扩管能力, 圆形 (mm)	300
扩管能力, 矩形 (mm)	300x300
最小管尺寸 (mm)	200
扩展长度 (mm)	200
最大壁厚, 碳钢 (mm)	30
模具最大扩张尺寸 (mm)	15
膨胀力 (kN)	22 000
循环时间 10 mm (s)	12.4
电机功率 (kW/HP)	15.0/20.1
外观尺寸 (LxWxH)	
主体 (mm)	1198x1877x1803
液压单元 (mm)	1197x957x1252
主体 (inch)	47.2x73.9x70.9
液压单元 (inch)	47.1x37.7x49.3
重量 (KG/LBS)	
主体	3500/7700
液压单元	350/770



控制器

ICC

标准功能

- 自动润滑 G3
- 压力扣压 ICC1
- 分步多次扣压 ICC2

可选配置

- 脚踏开关
- 数据质量监控 ICC3
- 图形实时质量监控 ICC4
- 接口包 ETH（通信 TCP/IP 和 UDP）
- A3 信号
- 条形码阅读器
- 油冷却器 **
- 油状况监控器OCM
- 工业 4.0

** 将对电机尺寸、液压单元尺寸和重 量产生影响。





FINN-POWER 机器易于操作和维护。您可以从各种选项中进行选择，以提高性能、质量控制以及与现有生产管理系统的集成。



ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

FS50

性能卓越的剥胶机

Finn-Power FS50 剥胶机用于重型液压软管扣压作业准备。该机器采用人体工程学设计，效率高，易于使用。适用于剥除直径从3/16"到 2"的液压软管的外胶和内胶。

技术数据	
可剥外胶胶管范围 (inch)	3/16 - 2
可剥内胶胶管范围 (inch)	1/2 - 2
刀架旋转速度 (r./min)	100
最大剥胶长度 (mm)	100
电机功率 (kW/HP)	0.75 [1] / 1.0
外观尺寸 (LxWxH)	
mm	821x366x390
inch	32.3x14.4x15.4
重量	
kg/lbs	34/75

1) 三相-380V



描述	编号	尺寸(inches)
剥内胶工具	715078	3/8
	708937	1/2
	707182	5/8
	707167	3/4
	707166	1
	707179	1 1/4
	707181	1 1/2
	707184	2
剥外胶工具	711313	3/16
	711312	1/4
	711311	5/16
	711310	3/8
	711321	1/2
	711320	5/8
	711319	3/4
	711318	1
	711314	1 1/4
	711315	1 1/2
	711317	2
不带工具的刀架	707253	
带工具的刀架	711331	



INDUSTRY 4.0

IM2

IM2是符合人体工程学的接头装配机，适用于最大3英寸的软管。

IM2使装配变得快速，容易。

可选的支架具有调节送料角度的功能，可针对不同类型的软管，实现最佳的人体工程学。

ABSOLUTE QUALITY MADE IN FINLAND

技术数据	
最大软管尺寸 (inches)	3
最大软管外径 (mm)	100
最大推压力 (kN)	6.2
最大夹紧压力 (kN)	4.0
最大气源压力 (Bar)	8.00
外观尺寸 (LxWxH)	
IM2 不带支架 (mm)	1017x733X649
IM2 带支架 (mm)	1017x733x1280
WEIGHT (KG/LBS)	
IM2 不带支架	105/231
IM2 带支架	140/308



台式工具箱



立式工具箱

标准功能
推压力调节器
夹紧压力调节器
可调中心位置(带刻度)
可调软管送料角度(需要支架)

可选配置
台式工具箱
立式工具箱
支架
*包括工具架和所有标准工具

TOOLS FOR IM2	
ToolNo	Hose size (inches)
715598	5/16
715593	1/4
715597	3/8
715592	1/2
715516	5/8
715596	3/4
715594	1
715591	1 1/4
715590	1 1/2
715595	2
718446	2 1/2
718447	3



TB-ADV 1300 & 2300

TB-ADV 是一种以水为测试介质的气动、自动操作的生产试验台。测试台带有一个 15 英寸的触摸屏控制。 完全自动化的测试周期包括预充、升压、保压、测试、降压、快速释压和清空测试对象。TB-ADV 有 符合ISO1402的2种测试方案： 耐压测试和爆破测试。TB-ADV使用双层不锈钢试验室、12毫米安全玻璃和紧急停止装置，为生产试验台带来了世界一流的安全性能。

TB-ADV 提供带有可调节连接端口的大型测试室。

EasyLogging 在每次测试后创建即时测试证书。

技术数据		
测试连接螺纹		1-1/8-12UNF-HP (F)
测试室		不锈钢
压力范围 (bar/psi)	TB-ADV 1300	135 – 1 300 / 1959 – 18 854
压力范围 (bar/psi)	TB-ADV 2300	180 – 2 260 / 2611 – 32 778
流量 (lpm/cuim @ 0 bar)	TB-ADV 1300	1.4 / 85.0
流量(lpm/cuim @ 0 bar)	TB-ADV 2300	1.0 / 61.0
测试压力显示 (bar/psi)	TB-ADV 1300	数显
测试压力显示 (bar/psi)	TB-ADV 2300	数显
测试介质		自来水
最大软管长度		取决于弯曲半径
测试室门支撑		气动弹簧
灯		2个LED 灯
门锁		自动
最小进气压		8 bar 达到最大测试压力
外观尺寸 (LxWxH)		
测试区域 (mm)	2500x1300x270 (front) 510 (back)	
测试区域 (inches)	98.4x51.2x10.6(front) 20.1 (back)	
外部 (mm)	3280x1468x1330	
外部 (inches)	129.1x57.8x52.4	
重量 (KG/LBS)		
大约1100 / 2425		

ABSOLUTE QUALITY OUR PASSION

控制

自动
空气驱动

标准功能

带启动/停止功能的气动泵
测试介质入口阀和入口过滤器
紧急停止（打开排气阀并停止泵）
比例压力调节器
高压传感器
放气阀
单向阀
降压(降压单元)
可调节连接端口的大型测试室
EasyLogging 即时报告*
笔记本电脑支架
测试适配接头：2 个. 1 -1/8” -12UNF-HP (M) 至 1/2” BSP (F)

* 包括压力传感器 0 – 1 500 bar，
精度为 +/- 0,25% (+/- 3,75 bar)，
全量程经过校准。
EasyLogging 包括一年的免费软件许可费。

可选功能

额外压力 0 – 250 bar
快速充液
快速连接 QCE 1000
快速连接 QCE 2000
用于 4 个软管的歧管套件，QCM 4x1/2” BSP (F)
标准以外的其他语言

* 注意，BSP 螺纹额定压力最大为1000巴。









TB-ECO 1300 & 2000

TB-ECO 是一款气动、手动操作的车间试验台，以水为试验介质。TB-ADV使用不锈钢试验室、12毫米安全玻璃和紧急停止装置，为生产试验台带来了世界一流的安全性能。

EasyLogging 在每次测试后创建即时测试证书。

技术数据		
测试连接螺纹		1 1/8”-12UNF HP (F)
测试室		不锈钢
压力范围 (bar/psi)	TB-ECO 1300	105 – 1 300 / 1 523 – 18 854
压力范围 (bar/psi)	TB-ECO 2000	155 – 1 925 / 2 249 – 27 919
流量 (lpm/cuim @ 0 bar)	TB-ECO 1300	1.0 / 61.0
流量(lpm/cuim @ 0 bar)	TB-ECO 2000	0.6 / 36.0
测试压力显示 (bar/psi)	TB-ECO 1300	0 – 1 600 / 0 – 25 000
测试压力显示 (bar/psi)	TB-ECO 2000	0 – 2 500 / 0 – 36 250
测试介质		自来水
最大软管长度		取决于弯曲半径
测试室门支撑		气动弹簧
门锁		机械
最小进气压		7 bar 达到最大测试压力
外观尺寸 (LxWxH)		
测试区域 (mm)	1660x700x175 (front) 445 (back)	
测试区域 (inches)	65.4x27.6x6.9 (front) 17.5 (back)	
外部 (mm)	2081x750x1408	
外部 (inches)	81.8x29.5x55.4	
重量 (KG/LBS)		
大约 250 / 551		

ABSOLUTE QUALITY OUR PASSION

控制

手动
空气驱动

标准功能

带启动/停止功能的气动泵
测试流体入口阀和 Y 型过滤器
快速停止（打开排气阀并停止泵）
压力调节器
气压表和高压表
放气阀
单向阀
EasyLogging 即时报告*
笔记本电脑支架
测试适配接头：1 1/8-12UNF-HP (M) 至 1/2 BSP (F)
测试适配接头：1/2 BSP (F) to 3/4-16UNF-HP (F)
带排气功能
测试适配器：1 1/8”-12UNF-HP (F) 至 3/4-16UNF-HP (F)
带排气功能

* 包括压力传感器 0 – 1 500 bar，精度为 +/- 0,25% (+/- 3,75 bar)，全量程经过校准。
EasyLogging 包括一年的免费软件许可费。

可选功能

水过滤器
额外压力 0 – 250 bar
快速连接 QCE 1000
快速连接 QCE 2000
用于 4 个软管的歧管套件，QCM 4x1/2” BSP (F)
水箱
标准以外的其他语言

* 注意，BSP 螺纹额定压力最大为1000巴。









ABSOLUTE QUALITY OUR PASSION

TB-STD 1300 & 2300

TB-STD 是一款以水为测试介质的气动手动生产测试台。

TB-STD使用双层不锈钢试验室、12毫米安全玻璃和紧急停止装置，为生产试验台带来了世界一流的安全性能。

TB-STD 提供带有可调节转盘返回测试连接的大型测试室。

EasyLogging 在每次测试后创建即时测试证书。

技术数据		
测试连接螺纹		1 1/8-12-UNF-HP (F)
测试室		不锈钢
压力范围 (bar/psi)	TB-STD 1300	135 – 1 300 / 1 959 – 18 854
压力范围 (bar/psi)	TB-STD 2300	180 – 2 260 / 2 611 – 32 778
流量 (lpm/cuim @ 0 bar)	TB-STD 1300	1.4 / 85.0
流量(lpm/cuim @ 0 bar)	TB-STD 2300	1.0 / 61.0
测试压力显示 (bar/psi)	TB-STD 1300	0 – 1 600 / 0 – 25 000
测试压力显示 (bar/psi)	TB-STD 2300	0 – 2 500 / 0 – 36 250
测试介质		自来水
最大软管长度		取决于弯曲半径
测试室门支撑		气动弹簧
门锁		机械
最小进气压		7 bar 达到最大测试压力
外观尺寸 (LxWxH)		
测试区域 (mm)	2500x890x270 (front) 510 (back)	
测试区域 (inches)	98.4x35.0x10.6 (front) 20.1 (back)	
外部 (mm)	3280x1000x1330	
外部 (inches)	129.1x39.4x52.4	
重量 (KG/LBS)		
大约 870 / 1918		

控制

手动
空气驱动

标准功能

带启动/停止功能的气动泵
测试介质入口阀和入口过滤器
紧急停止（打开排气阀并停止泵）
压力调节器
气压表和高压表
放气阀
单向阀
降压(降压单元)
可调节转盘返回测试连接
EasyLogging 即时报告*
笔记本电脑支架
测试适配接头：2 个. 1 -1/8” -12UNF-HP (M) 至 1/2” BSP (F)

* 包括压力传感器 0 – 1 500 bar，
精度为 +/- 0,25% (+/- 3,75 bar)，
全量程经过校准。
EasyLogging 包括一年的免费软件许可费。

可选功能

额外压力 0 – 250 bar
快速连接 QCE 1000
快速连接 QCE 2000
用于 4 个软管的歧管套件，QCM 4x1/2” BSP (F)
快速充液
标准以外的其他语言

* 注意，BSP 螺纹额定压力最大为1000巴。









ABSOLUTE QUALITY OUR PASSION

TB-PRO 2000 & 4000

TB-PRO 是一款独特的电动驱动、全自动、重型生产/OEM 测试台，采用创新的电动驱动技术，可实现快速、经济的测试操作。 包括测试管理软件和条形码阅读器。大型测试室可以放入托盘。

测试台带有一个 15 英寸的触摸屏控制。 完全自动化的测试周期包括预充、升压、保压、测试、降压、快速释压和清空测试对象。

TB-PRO 有 符合ISO1402的2种测试方案： 耐压测试和爆破测试。

TB-PRO 使用双层不锈钢试验室、12毫米安全玻璃和紧急停止装置，为生产试验台带来了世界一流的安全性能。拥有最大 400 bar 的额外测试压力传感器。提供带有可调节转盘返回测试连接的大型测试室。

EasyLogging 在每次测试后创建即时测试证书。

技术数据		
测试连接螺纹		1 1/8-12UNF-HP (F)
测试室		不锈钢
压力范围 (bar/psi)	TB-PRO 2000	10 - 2 000 / 145 - 29 000
压力范围 (bar/psi)	TB-PRO 4000	10 - 4 000 / 145 - 58 000
流量 (lpm/cuim @ 0 bar)	TB-PRO 2000	15.0 / 915.0
流量(lpm/cuim @ 0 bar)	TB-PRO 4000	15.0 / 915.0
测试压力显示 (bar/psi)	TB-PRO 2000	数显
测试压力显示 (bar/psi)	TB-PRO 4000	数显
测试介质		自来水
最大软管长度		取决于弯曲半径
测试室门支撑		气动弹簧
灯		4个LED 灯
门锁		自动
最小进气压		7 bar 达到最大测试压力
外观尺寸 (LxWxH)		
测试区域 (mm)	2900x1300x950	
测试区域 (inches)	114.2x51.2x37.4	
外部 (mm)	3790x1417x2345	
外部 (inches)	149.2x55.8x92.3	
重量 (KG/LBS)		
大约 2500 / 5512		

控制

- 全自动
- 电驱动

标准功能

- 电动增压器
- 测试介质入口阀和入口过滤器
- 紧急停止（打开排气阀并停止泵）
- 压力调节器
- 高压传感器
- 放气阀
- 单向阀
- 降压(降压单元)
- 带有可移动和可转动的右测试连接的返回测试线
- 测试介质入口压力传感器
- 增压器
- 主电气开关
- 额外测试压力传感器 400 bar
- EasyLogging 即时报告*
- 内部电脑
- 专业软件
- 测试适配接头：2 个. 1 -1/8” -12UNF-HP (M) 至 1/2” BSP (F)

可选功能

- 快速连接 QCE 1000
- 快速连接 QCE 2000
- 用于 4 个软管的歧管套件，QCM 4x1/2” BSP (F)
- 标准以外的其他语言

* 注意，BSP 螺纹额定压力最大为1000巴。







FINN•POWER

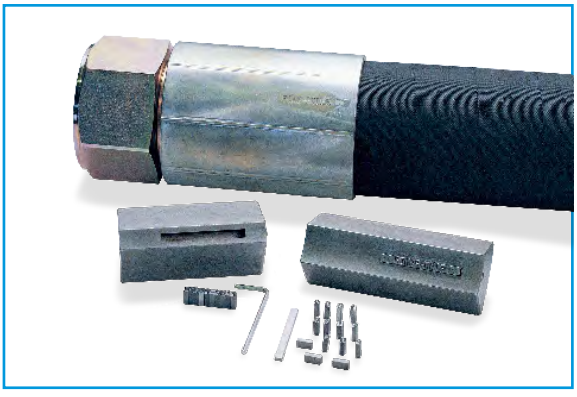
扣压技术始于1973



扣压是一种方便、快捷、高效且成本低廉的工件接合与成型方法。FINN-POWER扣压机具有精确、性能可靠、操作灵活、便捷、生产效率高、应用范围广、持久耐用等特点。

扣压、接合、成型：
钢管 & 金属管材
电线 & 电缆
软管 & 绳索
塑料 & 玻璃纤维
橡胶等

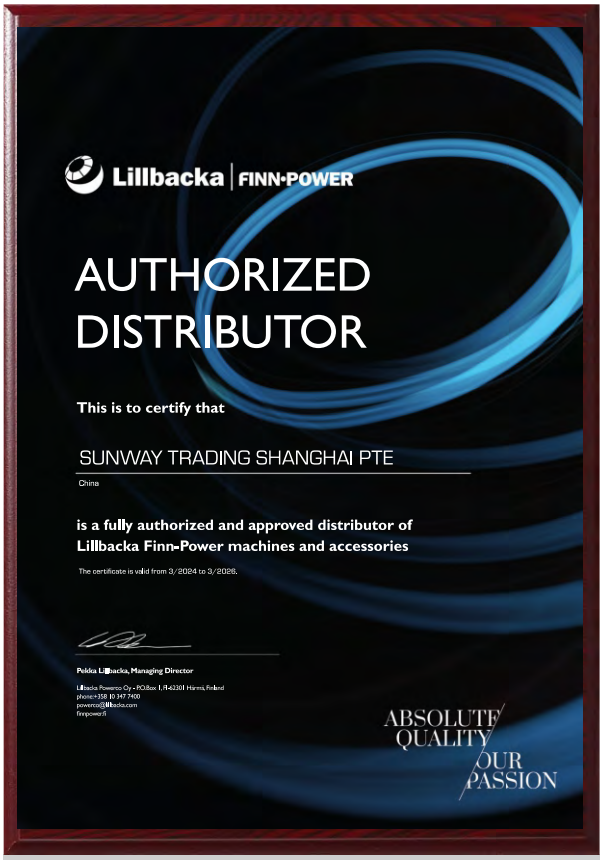
FINN-POWER 压印模具可在扣压操作过程中压印字母、数字、字符。





特殊模座可制成几乎所有直径、长度或形状。采用特殊模座的优势在于其可使扣压机具有更多用途。

FINN-POWER
销售业务代理授权证书



FINN-POWER
维修业务代理授权证书



SUNWAY®

双威贸易（上海）有限公司（SUNFLEX 中国）
SUNWAY TRADING (SHANGHAI) PTE. LTD.
地址：上海市浦东新区康桥镇康桥路868号
No.868 KangqiaoRoad,Kangqiao Town,Pudong NewArea,Shanghai
电话/Tel：+86-21-6806-6662/6806-6669
传真/Fax：+86-21-6806-6981
邮编：201315
网站 /Website：www.cnsunflex.com

